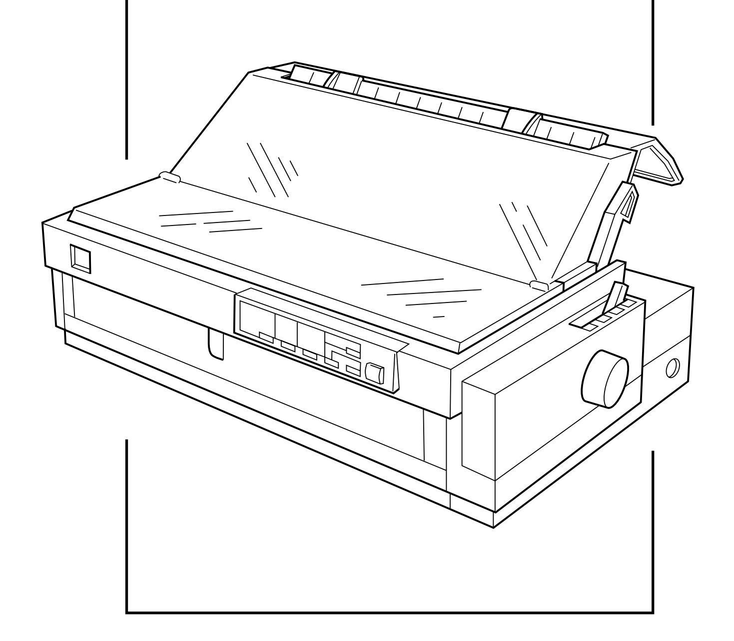
操作手册

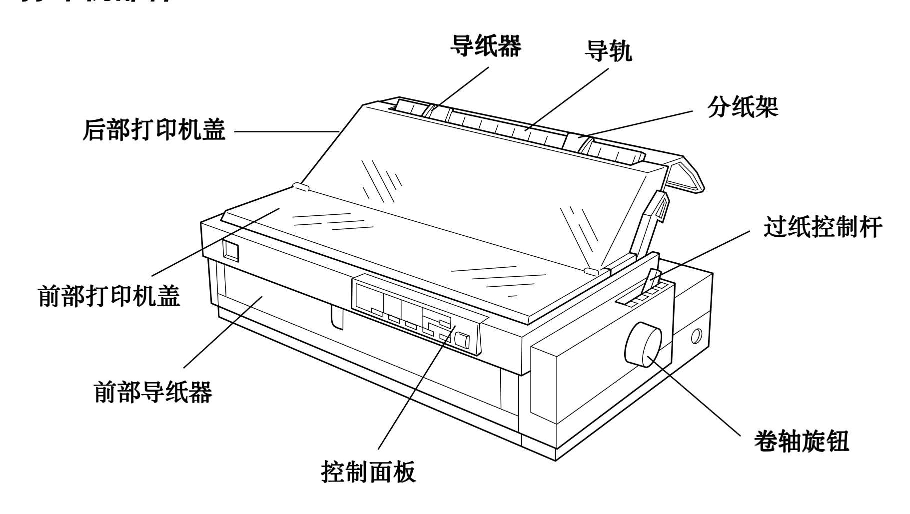
LQ-1600KⅢ

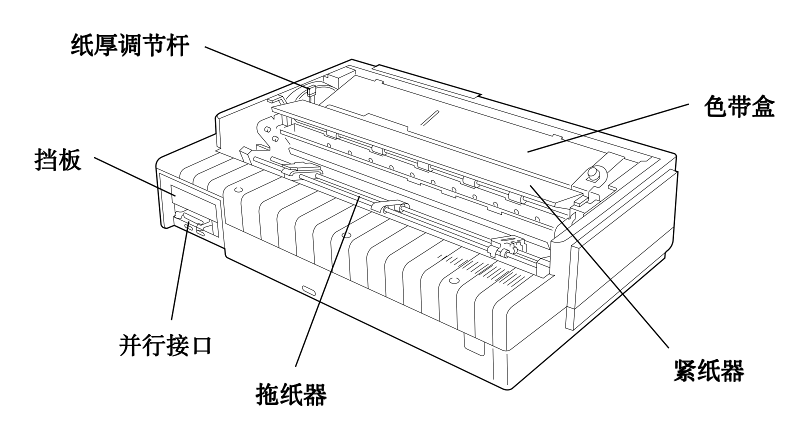


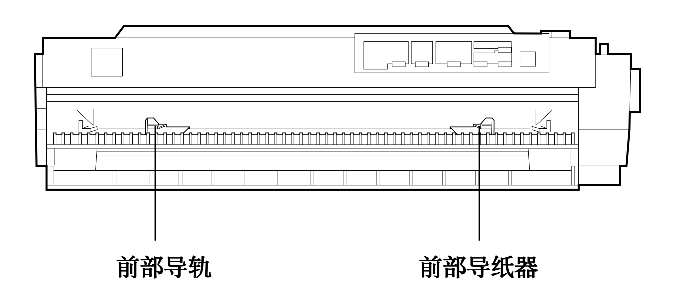
EPSON®

4006884-01
x-xx

打印机部件


导纸器
导轨
分纸架
后部打印机盖
过纸控制杆
前部打印机盖
前部导纸器
卷轴旋钮
控制面板


纸厚调节杆
色带盒
挡板
并行接口
拖纸器
紧纸器


前部导轨
前部导纸器

EPSON®

24针点阵打印机

LQ-1600KⅢ

操作手册

重要的安全指导

在使用打印机之前, 请阅读所有的安全指导以确保您安全和有效地使用打印机。

❑ 在清洁打印机之前，先关机并拔下电源插头。只能用湿布进行清洁。不要将液体溅到打印机上。

❑ 不要将打印机放在不稳定的平面上或是靠近辐射源或加热器的地方。

❑ 不要堵塞机壳上的槽和孔。不要将物体插入这些槽孔中。

❑ 只能使用打印机标签上已标明的电源类型。

❑ 将所有设备连接到正确接地的电源插座上。避免使用与复印机或空调等经常开关的设备在同一回路中的电源插座。

❑ 不要使电缆线损坏或易被踩到。

❑ 如果您需要使用加长电缆，请注意要使用加长电缆的设备的总安培数不可超过加长电缆的安培数。而且所有插在墙上的设备总电流不可超过 15 安培。

❑ 除非手册中已有措施，请不要自行检修打印机。

❑ 在下列情况下将打印机断电并交给合格的维修人员维修:

如果电源线或插头损坏；如果打印机内溅入液体；如果打印机摔落或面板损坏; 如果打印机不能正常操作或出现明显异常变化。

❑ 请只使用操作手册中包括的控制方法调整打印机。

目录

介绍

第 1 章　安装打印机

第 2 章　打印纸处理

第3章　打印机的使用

第4章　维护和运输

第5章　故障查找

附录A　规格

介绍

您的EPSON® 24针点阵式打印机设计紧凑，表现出众，能提供您所需要的高品质打印并且操作简便。您的打印机具有以下特性:

- ❑ 高速打印。在10cpi下打印速度最快可达每秒300字符(cps);在中文超高速模式下(6,7cpi)，可达每秒184字符。
- ❑ 简便的纸张处理。从前部进纸槽自动装入单页纸和连续纸。
- ❑ 除了中国国家标准2种中文字体外，还提供了8种条形码字体和4种可缩放英文字体以及4种点阵字体。
- ❑ 可以打印一张原件和4张拷贝纸的多层拷贝纸。
- ❑ 可以从控制面板上方便地选择各种字体。
- ❑ 支持EPSON ESC/P2™和ESC/P-K(LQ-1600K）命令并能仿真IBM® 2390/2391plus。
- ❑ 可打印区域大，A4纸可打印68行。

选件

您可以选择下列选件:

- ❑ 单页纸送纸器（前槽（高容量）：C806732；后槽：C806742）
  能够一次性在您的打印机中装入150张纸或50个信封。您也可以通过把前槽送纸器和后槽送纸器连接在一起而创建一个双槽单页纸送纸器。

- ❑ 牵引式拖纸器(C800322）和标准的拖纸器一起使用时增强了打印的精确度，它特别适用于打印多联表格。您也可以把它做为前部推动式拖纸器使用。

- ❑ 滚动式装纸器(＃8310)
  滚动式装纸器使用的纸是电传机或类似的机器使用的8.5英寸的卷纸。

- ❑ 接口卡
  接口卡能够扩充打印机的接口。

如何使用本手册

本手册提供了丰富的插图，一步一步地详细描述了打印机的安装和操作。

第 1 章内容包括拆封、安装、测试和打印机与计算机的连接。请先阅读这一章。

第 2 章和第 3 章包括有关打印纸处理和日常操作的重要信息。

第 4 章解释如何使用打印机的选件。

第 5 章提供了维护信息，包括运输的注意事项。

第6章包括解决打印问题的简单方法。如果打印结果不是您所希望的或者打印机不能正常工作，请参照本章的问题列表和解决方法。

附录列出了打印机的规格。

警告、告诫和注意

本手册使用下列规则:

***警告**：必须照办，以免伤害人体。*

***告诫**：必须遵守，以免损坏设备。*

***注意**：给出了打印机操作的重要信息及有用的提示。*

第 1 章

1

安装打印机

选择打印机的安放位置

在选择打印机安放位置时，应考虑以下各项:

- ❏ 将打印机放在一个平稳的平面上并且离计算机较近，以便接口电缆的连接。
- ❏ 在打印机周围留出足够的空间，以便操作和维修。
- ❏ 使打印机避免阳光直射、过热、多尘或潮湿。
- ❏ 请使用带地线的电源插座；不要使用适配器插座。
- ❏ 把打印机放在一个可使您易于拔掉电源线的地方。
- ❏ 避免使用受墙壁开关或自动定时器控制的电源插座。因为突然断电会破坏打印机内存中的信息。
- ❏ 避免使用与大型电机或其它能够引起电压波动的电器在同一回路的插座。
- ❏ 保持整个计算机系统远离电磁源的干扰，如低音扬声器、无线电话基站。

如果您打算使用打印机架，请遵循以下指导:

- ❏ 打印机架至少应能承受 26 公斤的重量。
- ❏ 不要使用倾斜超过 15 度的打印机架。当使用单页纸送纸器时，使打印机保持水平。
- ❏ 安置好打印机的电缆线，以免其影响走纸。如果可能的话，将其固定在打印机架上。
- ❏ 对正打印备纸以使其能直接进入打印机拖纸器的链齿盒。

打印机拆封

您的打印机机箱中应包括 EPSON 打印机驱动程序盘和下列部件:

打印机

导纸器

电源线

分纸架

螺丝刀

色带盒

在您安装打印机和打印机开机之前，请拆除所有的保护材料。请保存好所有的包装和保护材料， 以便在您下次运输时使用。

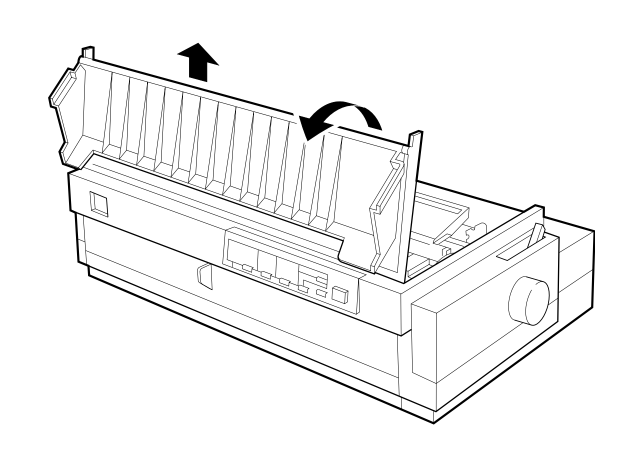


告诫:
调整打印机以便让它适用于别的电压是不可能的。如果在打印机背后的标签上未标出贵国可用的正确电压，请与代理商联系。

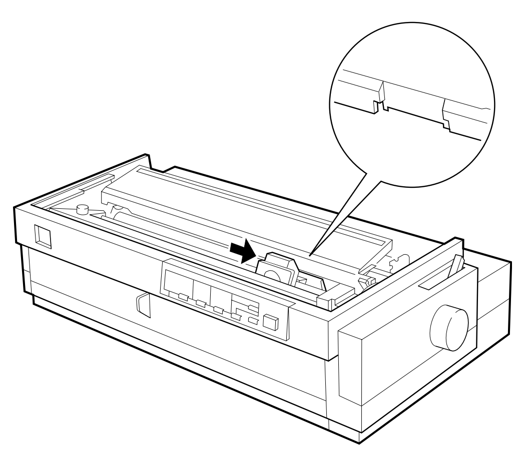
安装色带盒

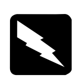
在安装色带盒之前，确认电源线没有插在电源插座上。

1. 向上拉开打印机盖，将其取下。



2. 将打印头移到色带安装位置（紧纸器的凹处）。

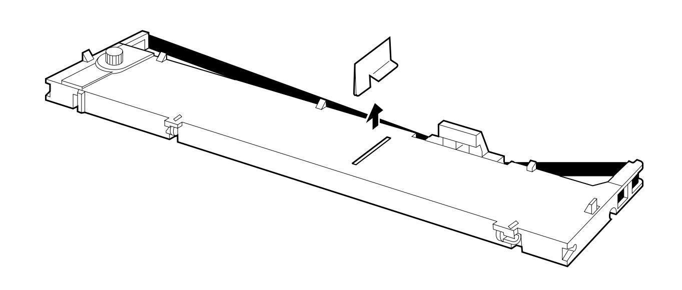




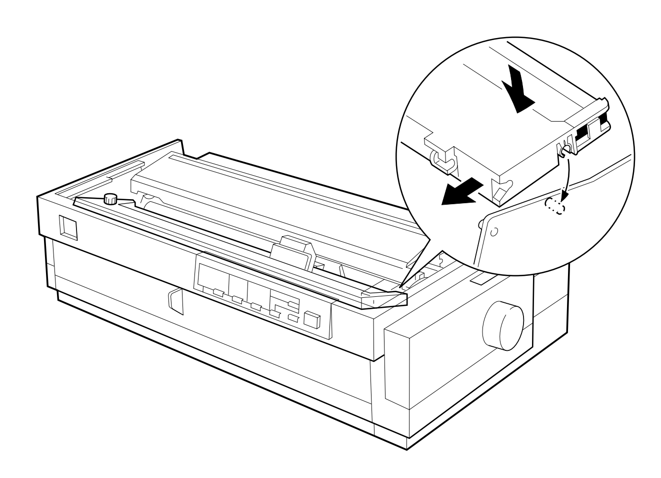
警告：

在打印机开机时，切勿移动打印头。否则会损坏打印机。此外，打印头在使用期间可能很热，等它冷却后再去碰它。

3. 取下色带盒中间的塑料分隔片。

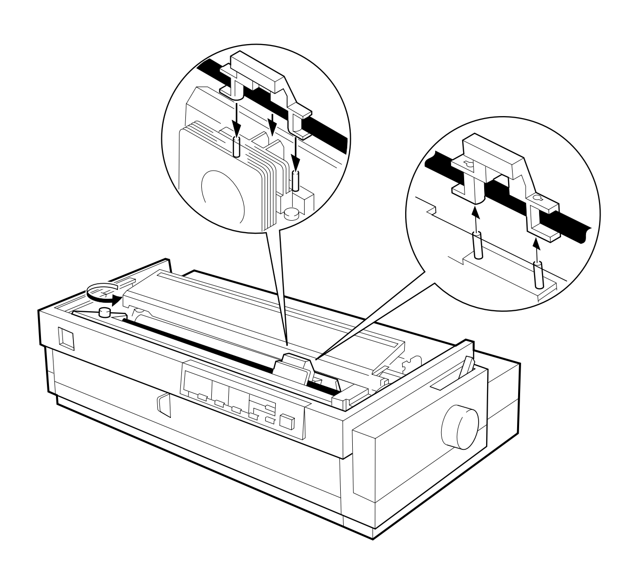


4. 握住色带盒使色带张紧旋钮面向自己。将盒的底部放入打印机，使盒两侧的凹槽对准打印机两侧的小螺钉。

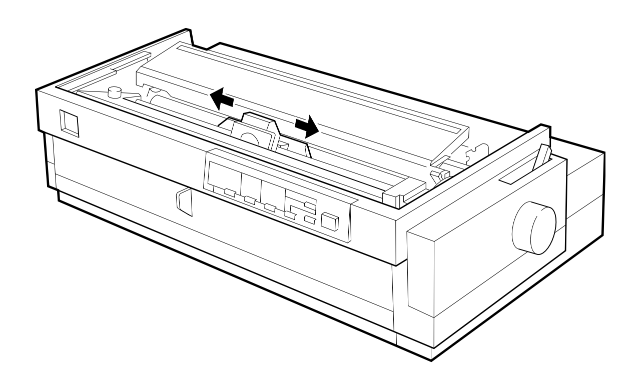


5 . 将色带盒放平并按住色带盒的两边向下压直到听到咔嗒声。

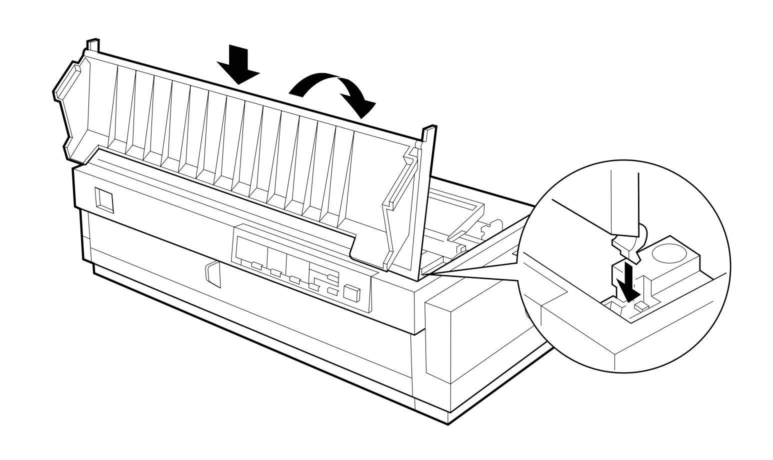
6. 拿起色带导片并将其插入打印头后面的插孔。按住导片直到其到位。确认色带无褶皱和卷曲并且放在打印头的后面。旋转色带张紧旋钮使色带绷紧。



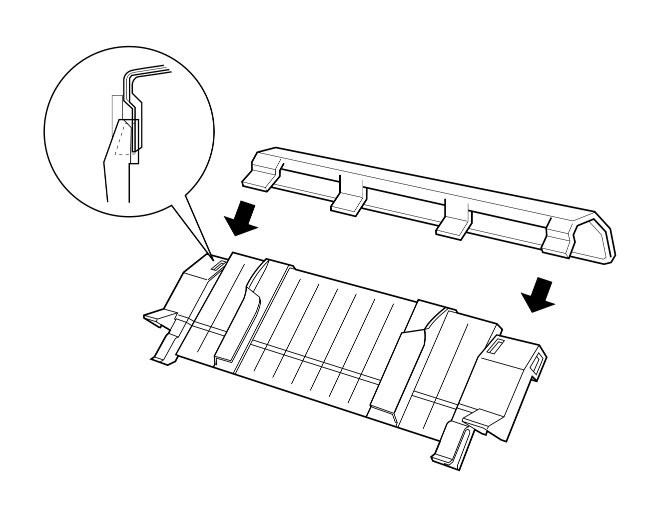
7. 把打印头从一边滑到另一边反复滑动几次，以确认打印头可以平滑移动。



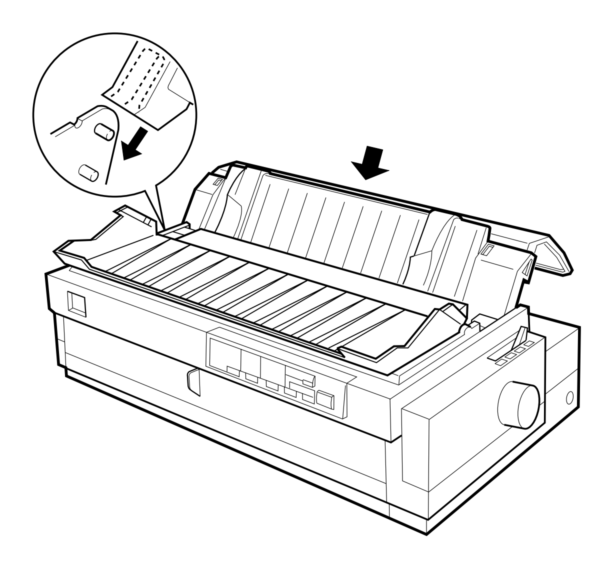
8. 将打印机盖前部的固定片插入打印机前部的槽中，然后将其放平。



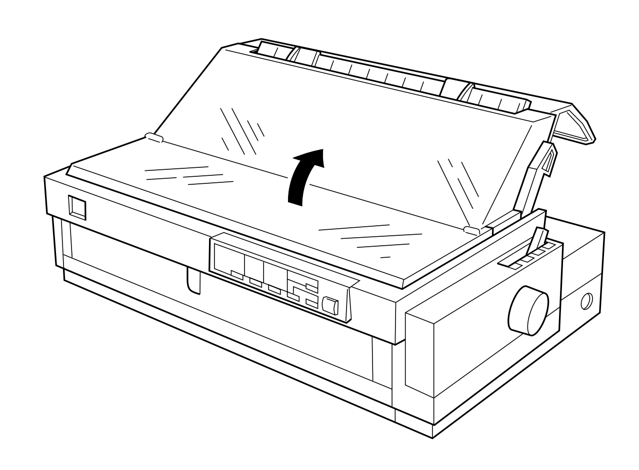
9. 将分纸架插入导纸器中。



10. 将导纸器底部的滑槽插入紧纸器的固定片上面。



11. 合上后部打印机盖，使其紧贴导纸器。



打印机通电

1. 确认打印机为关机状态

2. 检查打印机背后的标签，确认打印机所需的额定电压与电源插座的电压匹配。



***告诫**:*
如果标明的电压与插座的电压不符,请与您的经销商联系以获得帮助。切勿将电源线插入电源插座。

3. 如果电源线没有连接到打印机，请将其插到打印机后面的交流电插孔上。

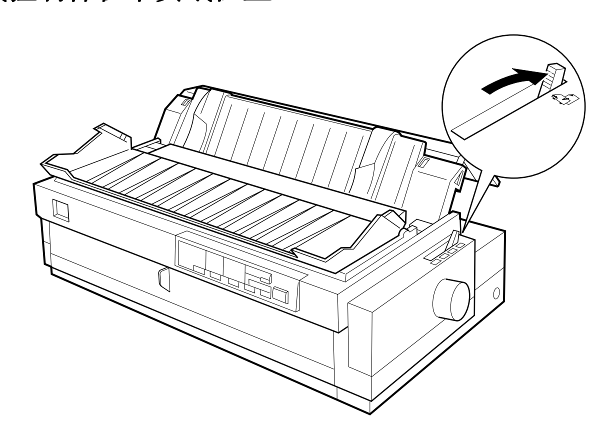
4. 将打印机电源插入带有地线的电源插座。

运行自检程序

您可以使用连续纸或单页纸进行打印机的自检测试。您可以从前、后、顶、底各方向进纸进行测试。下列步骤描述使用单页纸从顶部进纸运行自检程序的方法。有关打印纸处理的详细内容参照第 2 章。

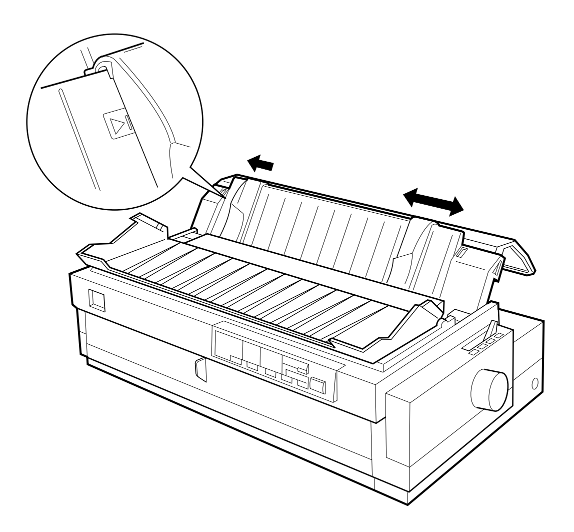
1. 确认打印机为关机状态并且打开后部打印机盖。

2. 过纸控制杆在单页纸位置。



3. 开机时按住**换行／换页**键可进入测试。

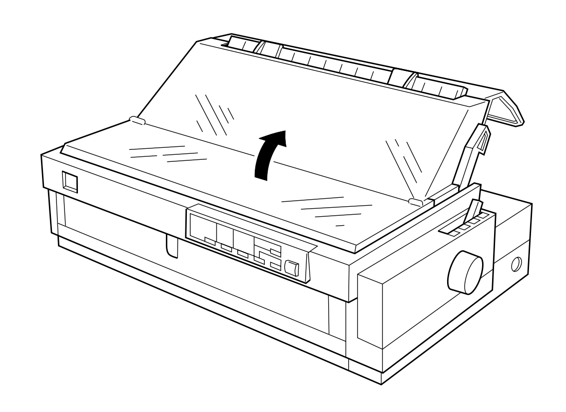
4. 滑动左侧导轨到箭头标志的位置。然后，调节右侧导轨使两导轨之间距离与您的打印纸宽度相匹配。



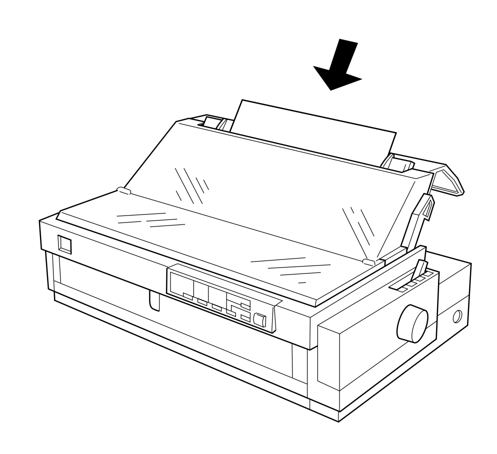
***告诫**:*

运行自检程序时所用打印纸的宽度至少为 360 毫米，否则，打印头会直接打印在卷轴滚筒上。

5. 合上后部打印机盖并将其紧贴着导纸器。



6. 在两导轨之间插入一页单页纸，使其自然滑下直到遇到阻力为止。调节导轨以适应您的打印纸的宽度。几秒钟之后，打印机自动装入单页纸，然后开始打印自检。



注意：

❑ *在打印机进行打印时，打印机盖应为关闭状态。*

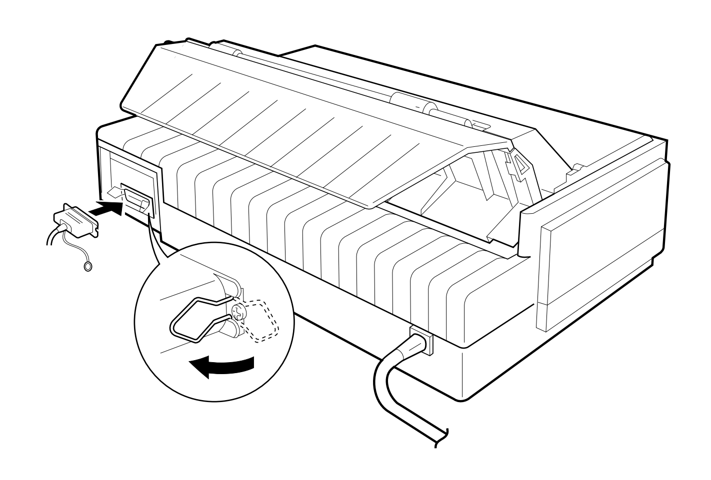
❑ *若要临时停止打印，按**暂停**键。*

7. 若要结束自检打印，先按**暂停**键，再按**进纸／退纸**键退出打印纸，然后关闭打印机。

连接打印机和计算机

如果自检打印正常，您可以开始把打印机连接到计算机上。使用36针电缆将计算机连接到您的打印机的内置并行接口上。按照下列步骤：

1. 关闭计算机和打印机电源开关。将并行电缆插头连接到打印机的并行接口连接器。将固定用的钢丝扣，扣向内侧，使插头固定在连接器的两侧。



注意：
如果在电缆的末端有地线，将其连接到接口下面的地线连接器上。

2. 将电缆线的另一端插入计算机。（如果在电缆线的末端有地线，将其连接到计算机背面的地线连接器上。）

安装打印机驱动程序

EPSON打印机驱动程序是一个能够使您充分利用打印机功能的软件。

与您的打印机配套的磁盘包括Windows驱动程序以及可以使您通过DOS控制打印机的工具。

对于 Microsoft Windows 用户

在您安装驱动程序之前，请作一份驱动盘的备份。如果您运行 Windows 3.2，按照以下步骤安装打印机驱动程序。如果您运行 Windows 95，请参照第 1-15 页的指导。

为 Windows 3.2 用户安装驱动程序

按照以下步骤安装 Windows 3.2 打印机驱动程序:

1. 确认 Windows 正在运行。

2. 将 EPSON 驱动盘插入驱动器 A（或 B，取决于您的计算机）。

3. 从**文件**菜单，选择**运行**。

4. 输入 A:SETUP（或 B:SETUP），然后选择**确定**按钮。

5. 选择 **LQ-1600KIII** 作为打印机型号并单击**继续**。打印机驱动程序将自动安装。

6. 单击**确定**。

打印机的驱动程序已经安装在您的计算机上。Windows 现在使用 LQ-1600K Ⅲ作为缺省打印机

如果您需要改变缺省打印机或端口配置,在控制面板中使用打印机应用程序。

为 Windows 95 用户安装驱动程序

按照以下步骤使用 Windows 95 的即插即用功能安装驱动程序:

注意:
要使用Windows 95的即插即用功能安装驱动程序,您的计算机的并行接口必须是一个IEEE-1284(ECP或EPP兼容)双向并行接口。详细内容参照您的计算机的文档。

1. 确认打印机内装入了普通纸并且打印机连接到计算机的并行接口。(这张纸是用来在第 11 步进行自检打印的。)

2. 如果需要的话,关闭您的打印机和计算机。

3. 首先打开打印机,然后打开计算机。您的计算机开始启动Windows 95。

4. 如果您定义了密码,请在提示处输入。您会看到**找到新的硬件设备**的屏幕显示。

   注意:
   *如果您没有看到**找到新的硬件设备**的屏幕显示,请按照第1-17页的“在运行 Windows 95 时安装驱动程序”中的指导操作。*

5. 确认您的打印机的型号名显示在屏幕上。然后单击**硬件厂商提供驱动程序**按钮。不要选择其它按钮。

***注意*：**
*安装完驱动程序再次打开计算机时，Windows 95 可能再次出现**找到新的硬件设备**的屏幕显示。这种情况下，单击**不安装驱动程序**单选按钮，然后单击**确定**。这个屏幕显示就不会再出现了。*

6. 单击**确定**。您将看到**从磁盘安装**的屏幕显示。

7. 在磁盘驱动器中插入 Windows 打印机驱动程序盘。

8. 如果您在驱动器 A 中插入磁盘，单击**确定**。否则，在**要复制的厂商文件来自**框中改变驱动器名并单击**确定**。

9. 在下一条屏幕显示中您可以在打印机名对话框中输入一个唯一的打印机名。建议您保留所显示的名称。程序将把文件拷贝到硬盘并用您输入的名称在打印机文件夹中增加一个新图标。

   要使用打印机作为 Windows 95 应用程序的缺省打印机，选择**是**。（**否**是缺省设定。）

10. 单击**下一步**按钮。

11. 在下一条提示中，选择**是**以打印一张测试页。

12. 单击**完成**按钮。

13. 如果测试页打印正确，在测试页确认对话框中选择**是**。如果打印不正确，选择**否**并按照屏幕上的指导操作。

要访问驱动程序，参照第1−18页的“检查打印机驱动程序设定值”。

当运行 Windows 95 时安装驱动程序

按照以下步骤在运行 Windows 95 时安装驱动程序。

1. 在桌面窗口中，双击**我的电脑**图标。

2. 双击**打印机**文件夹。

3. 双击**添加打印机**图标。

4. 单击**下一步**按钮。

5. 选择**本地打印机**或**网络打印机**按钮。然后单击**下一步**按钮。

6. 单击**从磁盘安装**按钮。

7. 将包含驱动程序的软盘插入您的计算机的软盘驱动器。

8. 输入 A: WIN95（或 B: WIN95)，然后单击**确定**。

9. 在对话框中选您的打印机的名字，然后单击**下一步**按钮。

10. 选择您需要使用的这台打印机的端口。

11. 单击**下一步**按钮。

12. 选择**是**或**否**按钮进行缺省打印机设定。

13. 单击**下一步**按钮。

14. 单击**是**按钮以打印一张测试页。

15. 单击**完成**按钮。

16. 如果测试页打印效果理想，在出现的对话框中选择**是**。如果打印效果不理想，选择**否**并按照屏幕上的指导操作。

检查打印机驱动程序设定值

在开始打印之前，您应确认驱动程序的设定符合您文档的要求。尽管很多 Windows 应用程序会覆盖打印机的设定值，但有一些是不会的。

确保检查下列各项:

- ❑ 分辨率　　打印机分辨率是每英寸多少个点(dpi)。
- ❑ 打印纸尺寸　　装入打印机中的打印纸尺寸。
- ❑ 方向　　页面上的打印方向（横向或纵向）。
- ❑ 打印纸来源　　拖纸器、手动送纸或单页送纸器。

对于 Windows 3.2 用户

通过下列步骤选择适当的设定值:

1. 在**主群组**中，双击**控制面板**图标。
2. 双击**打印机**图标。
3. 确认您的打印机成为高亮度显示，在**打印设定**菜单中单击**设定**按钮。
4. 在纸张尺寸列表中选择您所用的打印纸的尺寸。如果其中没有您需要的尺寸，使用右侧的箭头在列表中浏览。您所选定的纸张尺寸改变时，屏幕上的图示也随之改变。
5. 选择**纵向**或**横向**。您所选择的方向改变时，屏幕上的图示也随之改变。

6. 选择您需要的分辨率。

7. 选择纸张来源。

8. 选择**选项**以打开选项菜单。

   您可以通过单击箭头使其变黑或变亮来控制打印明暗度。您也可通过选择**无**、**粗糙**、**精细**或**轮廓线**控制抖动。

对于 Windows 95 用户

通过下列步骤选择适当的设定值:

1. 在桌面窗口中，单击**开始**按钮。

2. 选择**设置**。然后单击**打印机**。

3. 右击您的打印机图标。

4. 选择**属性**。出现驱动程序标签菜单。

5. 单击**纸张**标签，由纸张大小列表选择您已装入打印机中的打印纸尺寸。如果其中没有您需要的尺寸，使用右侧的箭头在列表中浏览，并选择正确的尺寸。屏幕上的图示根据您选择的打印纸尺寸而变化。

6. 选择**纵向**或**横向**。屏幕上的图示根据您选择的打印方向而变化。

7. 选择纸张来源。

8. 在**图形**菜单中选择您需要的分辨率。

9. 进行您需要的其它设定，当完成时单击**确定**。

对于 DOS 用户

大多数软件需要指定所用打印机的类型以充分发挥该打印机的功能。在软件中可能有一个安装或起动部分，以提供一个打印机清单。

LQ−1600K Ⅲ有汉字模式和 ASC Ⅱ模式。这些模式可由**字体**键选择，也可通过软件命令设定。按照以下指导，可以满足您的需要。

如果您使用中文打印软件，从下表中选择一个驱动软件。打印机名称按首选顺序列出。

LQ−1600K Ⅲ
LQ−1600K
LQ−1600K Ⅱ
LQ−1800K
LQ−1900K

在 ASC Ⅱ方式中，LQ−1600K Ⅲ向下兼容其它的 EPSON LQ 系列打印机。作为 ASC Ⅱ打印机使用时，把打印机设置为 ASC Ⅱ方式，从下表中选择一个驱动软件。打印机名称按首选顺序列出:

LQ−2070
LQ−2170
LQ−1070+
LQ−1170
LQ−1050+

如果在您的应用软件选项中没有上述打印机中的任何一种，则选择任何 EPSON 打印机或标准打印机或草体打印机都可以。

第 2 章

使用打印纸

2

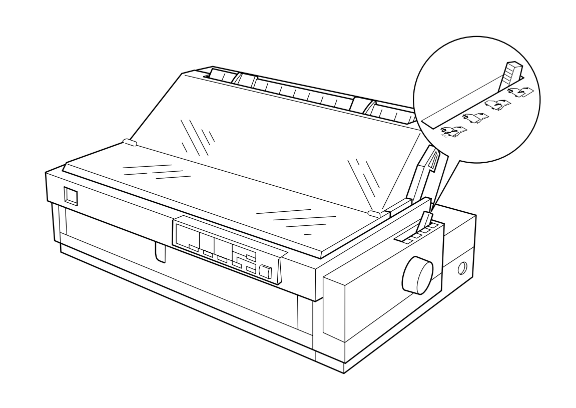
选择一种进纸方式

您的打印机可以从前部、后部或底部纸槽打印各种类型的打印纸。

本章解释了各种打印纸处理方法以及特别适合您的特殊需要的进纸方法。

设定过纸控制杆

您可以通过过纸控制杆选择您要使用的进纸方式和打印纸种类。过纸控制杆有四个位置，旁边的图标指明了进纸通道和打印纸类型。



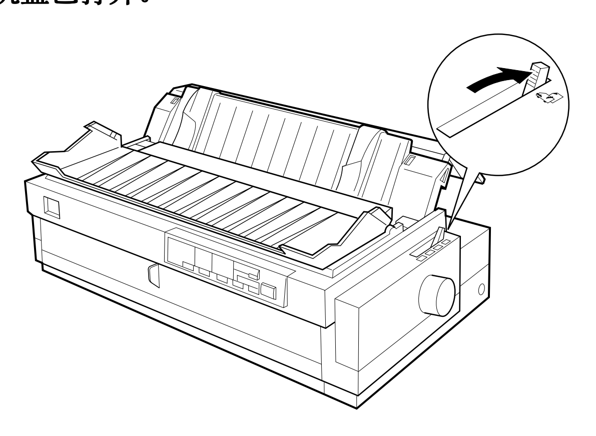
	单页纸位置: 对所有的单页纸（包括信封与明信片），可从前部、顶部、可选的单页送纸器或滚动式装纸器进纸。
	后部推动式和后部推动／牵引式拖纸器位置: 对于安装在后部的拖纸器所使用的连续纸。
	前部推动式和前部推动／牵引式拖纸器位置: 对于安装在前部的拖纸器所使用的连续纸。
PULL	**牵引式拖纸器位置:** 对于安装在顶部的拖纸器所使用的连续纸。在此情形下，您可以从前部、后部或底部进纸。

使用单页纸

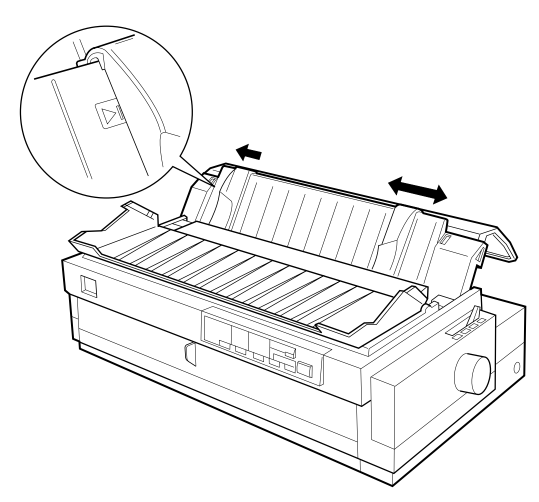
您的打印机可以使用从101毫米到420毫米宽的单页纸。您可以从打印机顶部或前部装入单页纸。

从顶部装入单页纸

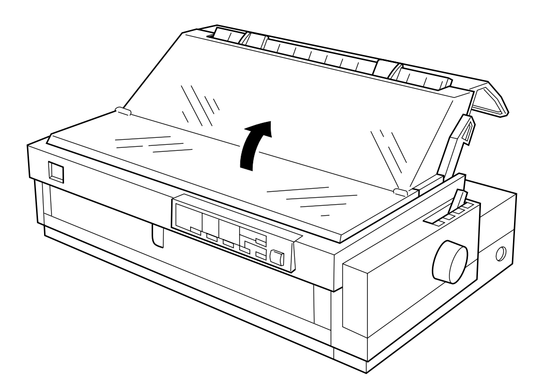
1. 将过纸控制杆放在单页纸位置。确保导纸器已被安装并且后部打印机盖已打开。



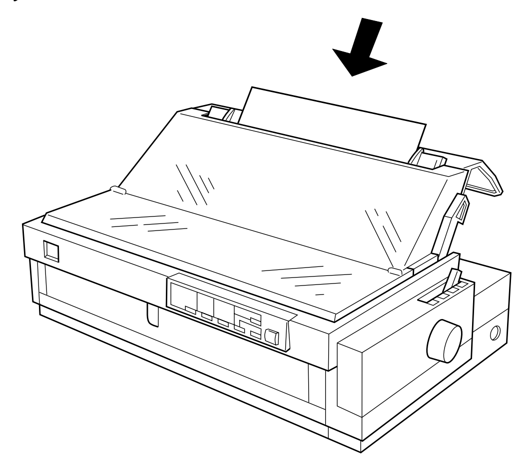
2. 打印机开机。滑动左侧导轨到导纸器上的箭头标志位置。然后，调节右侧导轨使两导轨之间距离与你的打印纸宽度相匹配。



3. 合上后部打印机盖，使其靠着导纸器。



4. 在两导轨之间插入一页单页纸，使其自然滑下直到遇到阻力为止。几秒钟后，打印机自动将纸进到装入位置。现在您可以准备打印了。



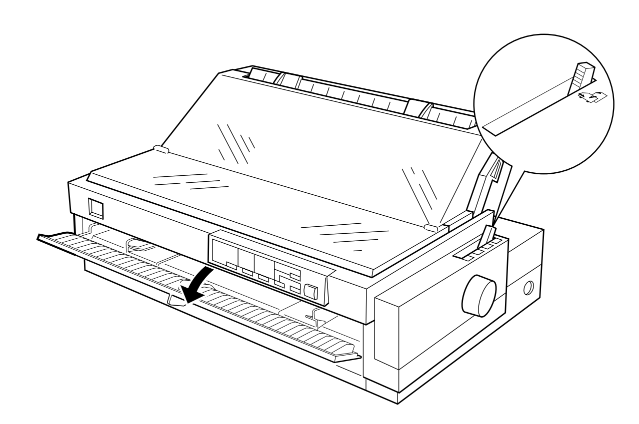
告诫：
只有当关闭打印机并且清除夹纸时，才可使用打印机右边的卷轴旋钮。否则，会损坏打印机或改变页顶打印位置。

如果卷轴滚筒旋转而打印机没有进纸，则取下打印纸并重新更牢固地插入。

按**进纸／退纸**键退出打印纸。

从前部装入单页纸

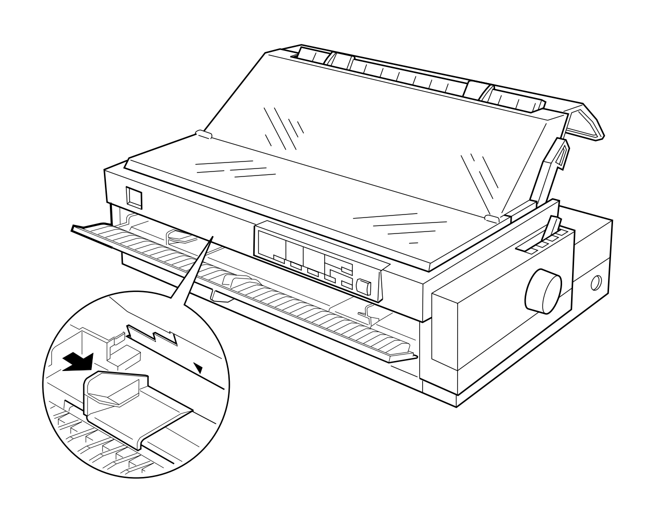
1. 将过纸控制杆放在单页纸位置。确保后部打印机盖合上。



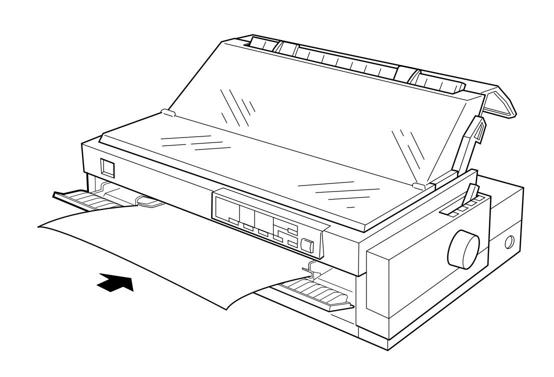
2. 打开打印机前盖。

3. 打印机开机。

4. 如下所示放置好左侧导轨。（在箭头指示标志的位置开始打印）有关左边空白量位置的详细内容参照附录。



5. 使两导轨之间的距离与打印纸宽度相匹配，插入一页单页纸直到遇到阻力为止。几秒钟后，打印机自动进纸到装入位置。现在您可以准备打印了。



***告诫**:*
只有当关闭打印机并且清除夹纸时，才可使用打印机右边的卷轴旋钮。否则，会损坏打印机或改变页顶打印位置。

如果卷轴滚筒旋转而打印机没有进纸，则取下打印纸并重新更牢固地插入。

按进纸／退纸键退出打印纸。

使用连续纸

打印机的打印纸处理系统允许您从前部、后部或底部装入连续。

该打印机配有推动式拖纸器，用于从后部进纸。

您可以将一个选件拖纸器安装在前部或顶部位置，用于从前部或底部进纸。您也可以安装两个选件拖纸器并一起使用推动／牵引式拖纸器。

您的打印机可以打印从 101 毫米到 406 毫米宽的连续纸。

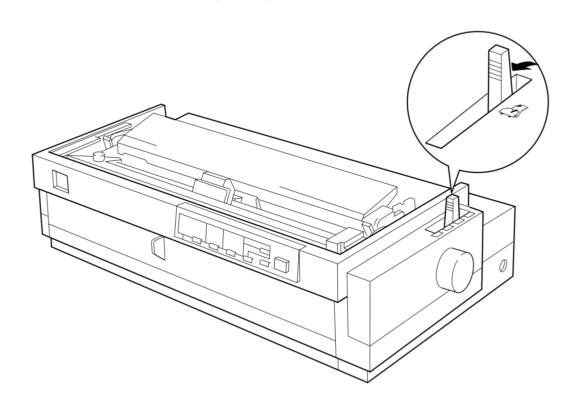
注意：
后部推动式拖纸器不能取下。

由后部推动式拖纸器装纸

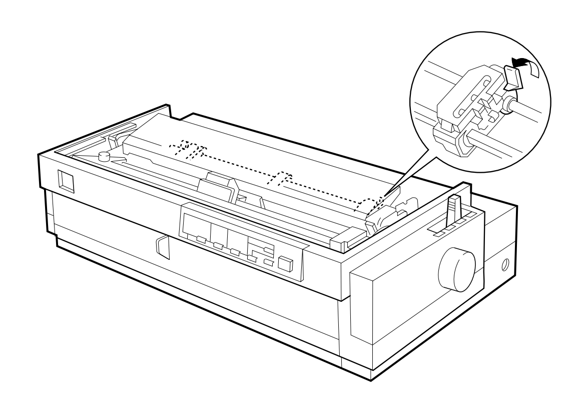
1. 确认打印机为关机状态。

2. 取下打印机盖和导纸器。

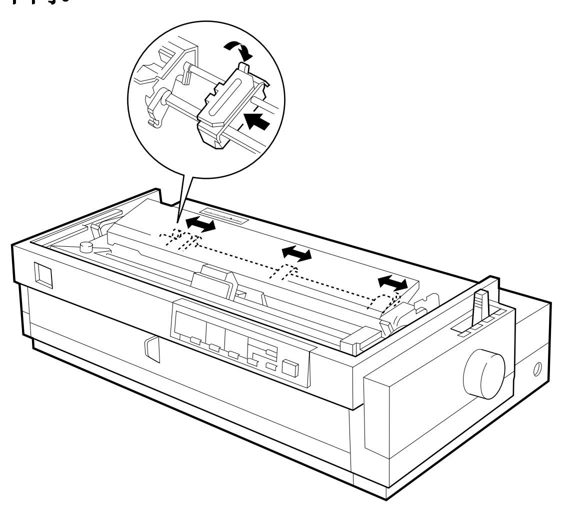
3. 确保过纸控制杆在后部推动式拖纸器位置。



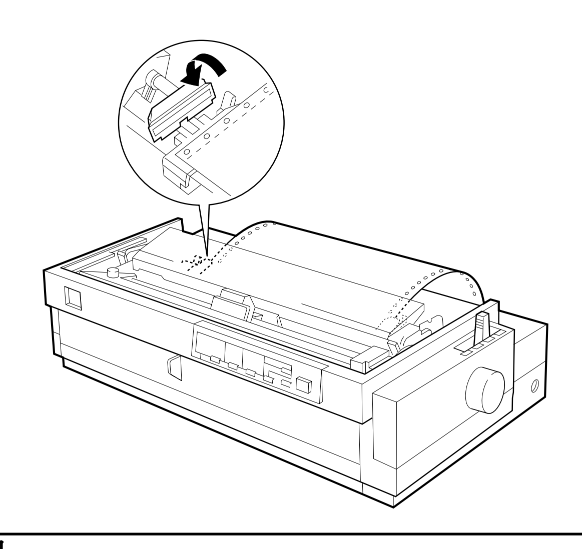
4. 向前推链齿锁定杆使得链齿松开。



5. 利用在下图中所示的打印机上的刻度，滑动左链齿到打印纸的左边空白量。(在“0”标志处开始打印，有关左边空白量位置的详细内容参照附录。)然后滑动右链齿直到左右链齿之间的距离与打印纸的宽度一致为止，但不要锁定。把托纸块滑动到两个链齿中间。



6. 确认打印纸的边缘干净平整。打开链齿盖，将连续纸的孔穿入链齿的齿上。



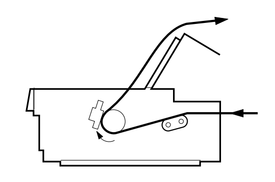
7. 然后关上链齿盖。

8. 滑动右链齿直到将纸拉平，并将右链齿固定在此位置上。

2

9. 装配打印机盖和导纸器。

***注意**：*
打印机下的走纸情况如图所示。



10. 滑动左右导轨到出纸通道的中央。

11. 打印机开机。当打印机接收到数据时，在打印之前自动进纸。

***注意**：*

❏ *在打印之前请合上打印机盖。*

❏ *您可以通过按**进纸／退纸**键将纸进到装入位置。*



***告诫**：*
只有当关闭打印机并且清除夹纸时，才可使用打印机右边的卷轴旋钮。否则，会损坏打印机或改变页顶打印位置。

由选件拖纸器装纸

选择拖纸器位置和打印纸通道

下表列出了各种连续纸的进纸路径。请通过过纸控制杆选择您所需要的进纸方式。

拖纸器位置	过纸控制杆位置	打印纸通道
后部推动式拖纸器和后部推动式／牵引式拖纸器		
前部推动式拖纸器和前部推动式／牵引式拖纸器		
牵引式拖纸器	PULL	

确认打印纸的供纸位置与装入拖纸器中的打印纸对齐，从而使打印机能够平滑地进纸到打印机中。

如果您需要通过底部纸槽进纸，请使用一个给打印机留出足够空间的打印机架使打印纸能够从底部顺利进纸。

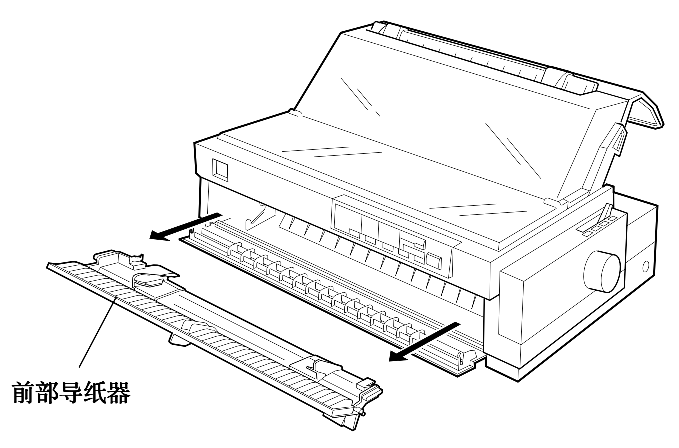
改变拖纸器位置

您可以使用可移动的选件拖纸器作为前部推动式拖纸器或牵引式拖纸器，可以根据您的进纸方式改变拖纸器位置。后部标准拖纸器不能取下。

使用前部推动式拖纸器位置

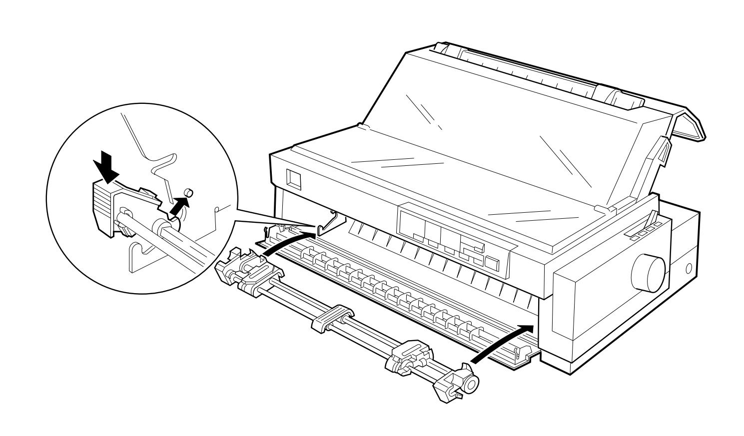
1. 确保打印机关机。

2. 打开前部导纸器，握住它两侧的把手将其水平拉出打印机。



注意：
当装入单侧粘贴线的多层拷贝纸时，请使用后部推动式拖纸器。这种类型的纸不能通过前部推动式拖纸器装入。

3. 如下所示将拖纸器压入打印机的安装槽中。您现在可以用前部推动式拖纸器装入连续纸了。



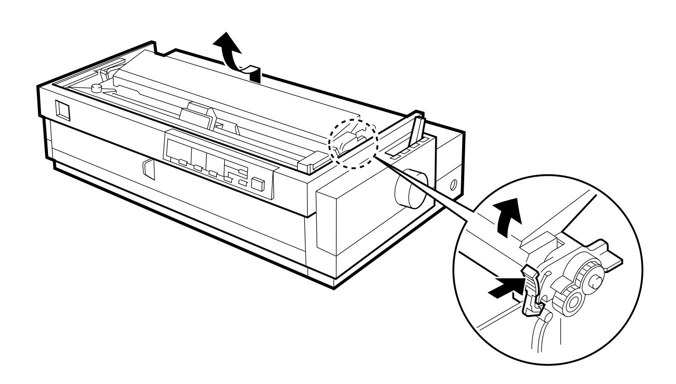
要取下拖纸器单元，按下它的锁定片，向前提，就可以从打印机上拆下来。

使用牵引式拖纸器位置

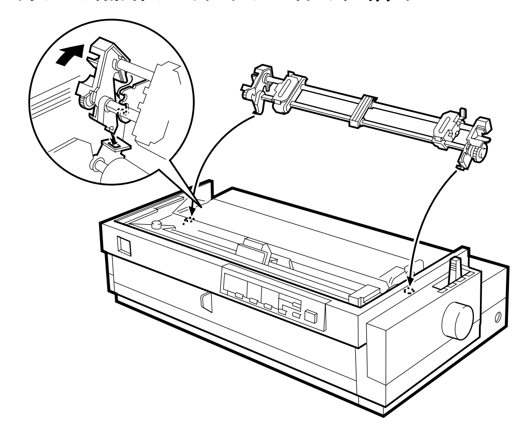
1. 确保打印机关机。

2. 取下打印机盖和导纸器。

3. 抓住塑料紧纸器的两端，抬起它的前部，从打印机上取下。



4. 如下所示将拖纸器推入打印机的安装槽中。



注意：

检查纸厚调节杆位置，确保其在安装牵引式拖纸器的过程中没有移动。有关调节杆的正确位置参照本章后面的“调节纸厚调节杆”。

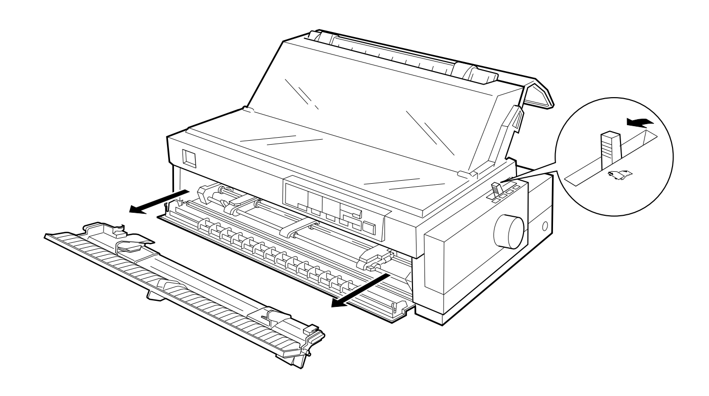
5. 安装导纸器。

要取下拖纸器单元，按下它的锁定片，向前提，就可以从打印机上拆下来。

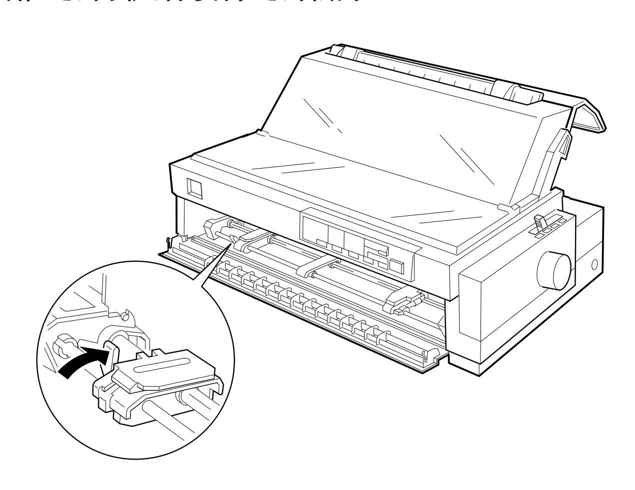
由前部推动式拖纸器装纸

1. 确认打印机为关机状态。

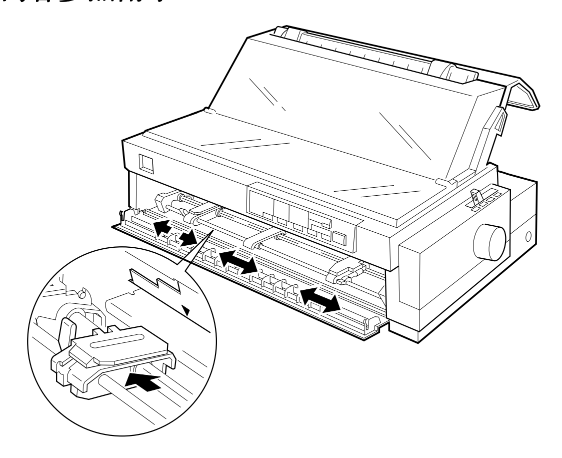
2. 如下所示取下前部导纸器。确认拖纸器在前部推动式拖纸器位置并将过纸控制杆放在前部推动式拖纸器位置。



3. 向后推链齿锁定杆使得链齿松开。

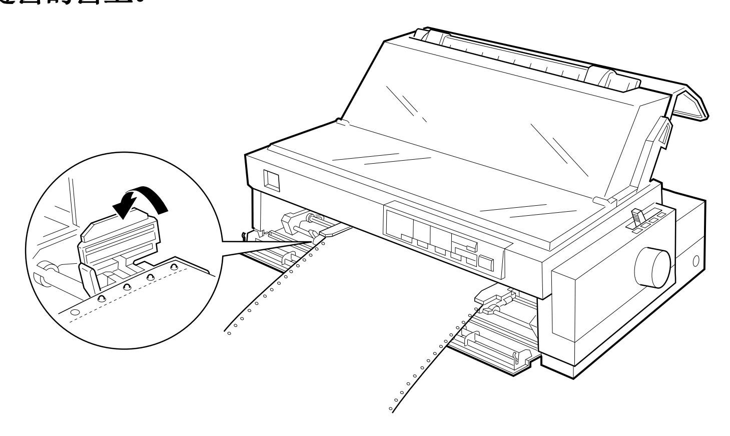


4. 左链齿位置如图所示。（在箭头处开始打印。）有关左边空白量的详细内容参照附录。



5. 将链齿锁定到位。然后滑动右链齿直到左右链齿之间的距离与打印纸的宽度一致为止，但不要锁定。把托纸块滑动到两个链齿中间。

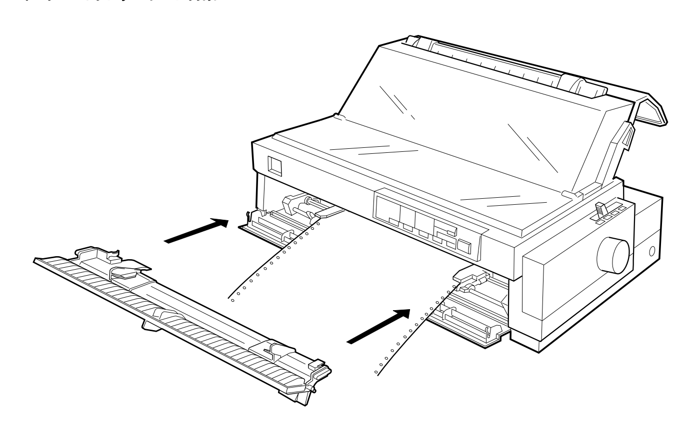
6. 确认打印纸的边缘干净平整。打开链齿盖。将连续纸的孔穿入链齿的齿上。



7. 然后关上链齿盖。

8. 滑动右链齿直到将纸拉平，并将右链齿固定在此位置上。

9. 装配前部导纸器。



10. 滑动左右导轨到出纸通道的中央。

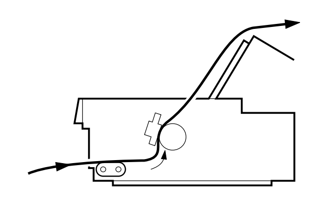
11. 打印机开机。当打印机接收到数据时，在打印之前自动装纸。

注意：

❑ *在打印之前请合上打印机盖。*

❑ *您可以通过按下**进纸／退纸**键将纸进到装入位置。*

❑ *打印机下的走纸情况如图所示。确保后部打印机盖贴着导纸器。*





告诫：

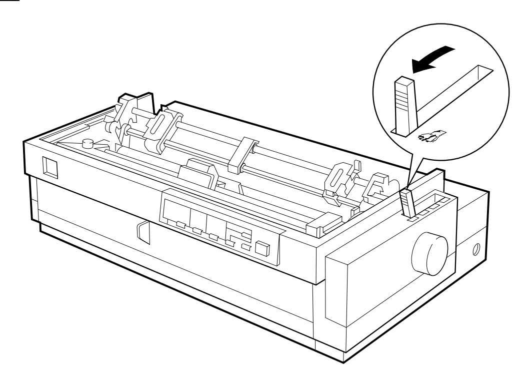
只有当关闭打印机并且清除夹纸时，才可使用打印机右边的卷轴旋钮。否则，会损坏打印机或改变页顶打印位置。

由牵引式拖纸器装纸

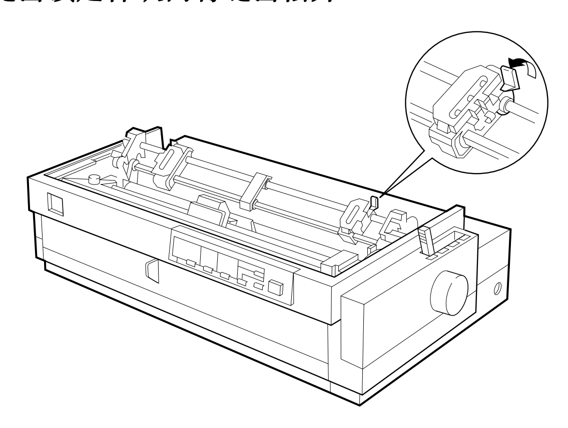
1. 关闭打印机。

2. 然后取下导纸器和打印机盖。

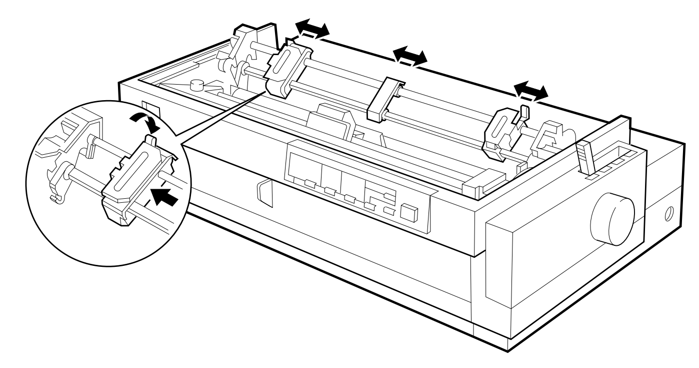
3. 确保拖纸器在牵引式拖纸器位置并将过纸控制杆放到牵引式拖纸器位置。



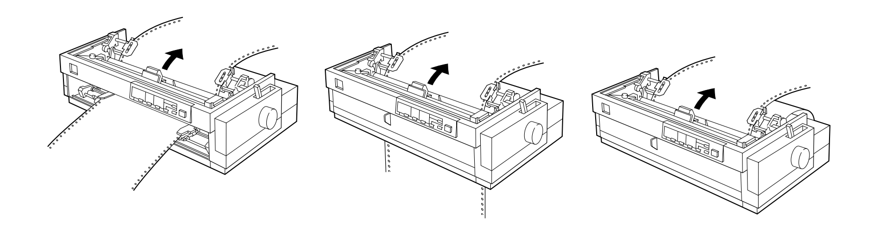
4. 向前推链齿锁定杆从而将链齿松开。



5. 利用在下图中所示的打印机上的刻度，滑动左链齿到打印纸的左边空白量。(在“0”标志处开始打印，有关左边空白量位置的详细内容参照附录。)然后滑动右链齿直到左右链齿之间的距离与打印纸的宽度一致为止，但不要锁定。把托纸块滑动到两个链齿中间。



6. 确认打印纸的边缘干净平整。打开链齿盒盖，将纸从顶部、后部或底部纸槽插入。将连续纸的孔穿入链齿的齿上。



7. 然后关上链齿盖。

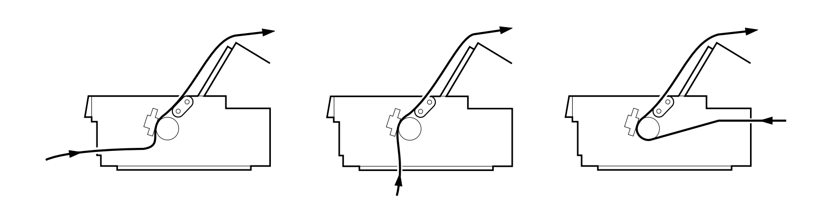
8. 滑动右链齿直到将纸拉平，并将右链齿固定在此位置上。

9. 装配打印机盖和导纸器。

10. 滑动左右导轨到导纸器的中央。

11. 打印机开机。当打印机接收到数据时，在打印之前自动进纸。

注意：
- ❑ *在打印之前请合上打印机盖。*
- ❑ *您可以通过按进纸／退纸键将纸进到装人位置。*
- ❑ *打印机下的走纸情况如图所示。确保后部打印机盖贴着导纸器。*





告诫：
只有当关闭打印机并且清除夹纸时，才可使用打印机右边的卷轴旋钮。否则，会损坏打印机或改变页顶打印位置。

由推动／牵引式拖纸器装纸

为了混合使用推动／牵引式拖纸器，您必须购买牵引式拖纸器选件。

注意：
标准的后部推动式拖纸器不能取下。

按照以下步骤在拖纸器上装纸:

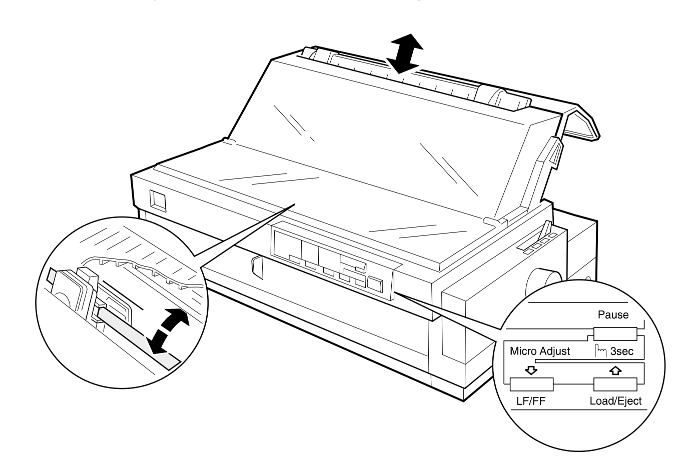
1. 确保拖纸器在推动／牵引式拖纸器位置并将过纸控制杆放到前部或后部推动式拖纸器位置。

2. 按照前面一节中的描述在前部或后部推动式拖纸器上装纸。

3. 按下**换行／换页**键将纸进到下一页。

4. 按照前面一节中的描述将纸插到牵引式拖纸器的链齿中。

5. 将过纸控制杆移动牵引式拖纸器位置，并使用微调整（在下章中详细介绍）功能去掉纸上的皱褶。



6. 将过纸控制杆移回到推动式拖纸器位置。

7. 装配打印机盖和导纸器。

8. 滑动左右导轨到导纸器的中央。

9. 抬起后部打印机盖使其贴紧导纸器。

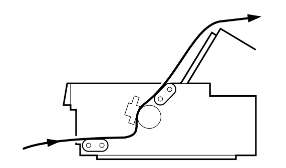
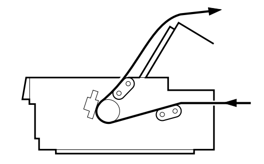


告诫：
只有当关闭打印机并且清除夹纸时，才可使用打印机右边的卷轴旋钮。否则，会损坏打印机或改变页顶打印位置。

注意：

❑ *在打印之前请合上打印机盖。*

❑ *打印机下的走纸情况如图所示。确保后部打印机盖贴着导纸器。*

从拖纸器上取下打印纸

1. 为了取下连续纸，按下**切纸／纸槽**键使连续纸的页缝进纸到打印机盖的切纸边缘。

    注意：
    如果连续纸的页缝没有进纸到打印机盖的切纸边缘，您可以使用微调整功能调节切纸位置。参照第 3 章。

2. 撕下打印纸。

3. 按住**进纸/退纸**键使连续纸退出打印机并回到打印纸备位位置。



告诫：
*确保在按住**进纸／退纸**键之前已撕下了打印好的文件。一次反向进纸多页容易造成夹纸。*

在单页纸与连续纸之间切换

当在前部或后部位置使用推动式拖纸器时，您可以不取下打印纸而在单页纸与连续纸之间切换打印。

切换到单页纸

按照以下步骤从连续纸切换到单页纸:

1. 如果打印好的页依然在打印机中，按下**切纸／纸槽**键将纸进到切纸位置。

2. 撕下打印好的页。



告诫：

- *确保在按住**进纸／退纸**键之前已撕下了打印好的文件。一次反向进纸多页容易造成夹纸。*

- *切勿反向进不干胶标签。因为不干胶标签很容易从衬纸上脱落而造成打印机夹纸。*

3. 按下**进纸／退纸**键。连续纸退回到打印纸备位位置。打印纸依然在拖纸器上但不再占用进纸通道。

4. 移动过纸控制杆到单页纸位置。

5. 调节导轨使其与您的打印纸宽度相匹配。

您现在可以按照在本章前面的“使用单页纸”中的描述装入单页纸。

切换到连续纸

按照以下步骤从单页纸切换到连续纸:

1. 如果单页纸依然在打印纸通道中，按下**进纸／退纸**键退出它。

2. 将过纸控制杆移到推动或牵引式拖纸器位置。

当打印机接收到数据时，它自动将连续纸进到装入位置。

使用特殊纸打印

该打印机除了可以打印单页纸和连续纸之外,还可以打印许多种类的纸，例如信封、不干胶标签、明信片、卷纸和多层拷贝纸。在打印特殊纸之前，您需要改变纸张厚度设置。

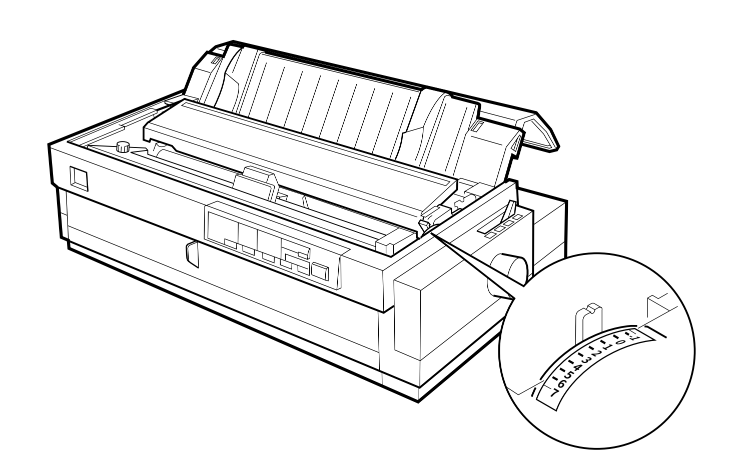


告诫：

- ❑ *在打印多层拷贝纸或不干胶标签时,请确认您的软件设定值使打印全部落在可打印区域内。*
- ❑ *当回到打印普通纸时，纸厚调节杆应回到0位置。*

调节纸厚调节杆

根据下表设定纸厚调节杆使其与您的打印纸厚度相匹配。



打印纸类型	调节杆位置
薄纸	0 或 1
普通纸（单页纸或连续纸）	0
多层拷贝纸（无碳）	
2 页（原件 +1 页拷贝）	1
3 页（原件 +2 页拷贝）	2
4 页（原件 +3 页拷贝）	3
5 页（原件 +4 页拷贝）	5
不干胶标签，明信片	2
信封	1 到 6

2

注意：

- ❑ *当在低温(5℃或更低)条件下操作打印机时，您应该将调节杆调低一个位置以提高打印质量。*

- ❑ *当在高温(35℃或更高)条件下操作打印机时，您应该将调节杆调高一个位置以提高打印质量。*

多层拷贝纸

您的打印机可以打印单页或连续的多层拷贝纸。可以从前部或顶部的纸槽装入单页多层拷贝纸。可以从前部、后部或底部装入连续多层拷贝纸。

注意：

只能使用无碳多层拷贝纸。

您可以使用包括原纸在内的最多可到5层的无碳多层拷贝纸。确认纸厚调节杆设定在正确位置。

您可以用装入单页纸或连续纸同样的方法装入多层拷贝纸。为了用连续多层拷贝纸得到最好的效果，您应该使用安装在牵引式拖纸器位置的拖纸器并从前部或后部拖纸器装纸。

详细内容请参照本章前面的“使用单页纸”或“装入连续纸”部分。另外，按照在第3章的“微调整”中的描述设定装纸位置。



告诫：

- ❑ *在打印多层拷贝纸时，确认打印全部落在可打印区域内。（有关打印区域的详细内容参照附录。）*

- ❑ *只有在正常操作条件下才可使用多层拷贝纸。*

- ❑ *当装入粘贴线在顶部的单页多层拷贝纸时，应使用顶部进纸通道。（当您既要使用在顶部连接又要使用在侧面连接的多层拷贝纸时，应使用前部进纸通道。）*

- ❑ *装入的多层拷贝纸不要有皱褶或卷曲。*

不干胶标签

选用衬纸带有齿孔的连续纸将其装在所用的拖纸器上。不要按照单页纸打印方式打印不干胶标签，因为光滑的单页衬纸极易脱落。

您可以从前部或底部（不是后部）纸槽使用在牵引式拖纸器位置的拖纸器装入不干胶标签。装入的方法与连续纸的方法相同，除了要将纸厚调节杆位置设定为2以外。详细内容参照本章前面的“使用连续纸”。



告诫：

- ❑ *切勿用**进纸／退纸**键或**切纸／纸槽**键使不干胶标签反向进纸。因为不干胶标签容易从衬纸上脱落而粘在打印机上造成夹纸。*

- ❑ *由于不干胶标签对温度和湿度都十分敏感，所以只有在正常操作条件下，才能打印不干胶标签。*

- *在做其它工作时切勿将不干胶标签留在打印机内，否则，当恢复打印时，它会缠在卷轴上造成夹纸。*

- *在把不干胶标签从打印机中取出时，首先把打印机尾部的标签撕下，然后按**换行／换页**键将剩余的不干胶标签从打印机中退出。*

信封

您只能从顶部的纸槽装入信封，按照以下指导操作：

- 将纸厚调节杆设定在 1 到 6 以符合信封的厚度。

- 在导纸器之间沿宽边插入信封，向下按牢并直到感到它已进入到打印机中为止。



***告诫**：*

- *只有在正常的操作条件下才可使用信封。*

- *在信封的边缘打印会损坏打印头。确保打印全部落在信封的可打印区域内。详细内容参照附录。*

明信片

您可以从前部或顶部纸槽装入明信片。只有在正常的操作条件下才可使用明信片。使用**切纸／纸槽**键设定明信片模式。详细内容参照在第 3 章中描述的**切纸 ／纸槽**指示灯和和操作键。

***注意**：*

- *当卡片长度少于 14.8 厘米时，使用顶端纸槽。详细内容参照附录。*

- *只有在正常的操作条件下才可使用明信片。*

卷纸

从顶端纸槽装入卷纸。为了装入卷纸，您必须使用滚动式装纸器选件。

第 3 章

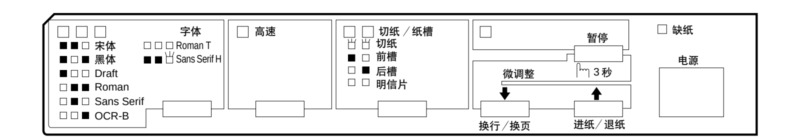
打印机的使用

3

本章讲述了打印机的各种基本操作，包括控制面板的指示灯和操作键，打印机的缺省设定值，以及其它的功能。

控制面板

控制面板上的指示灯用于指示打印机目前的状态，操作键可控制打印机各种设定值。



指示灯

缺纸（红色）

当打印机无纸或卡纸时此灯亮。

暂停（橙色）

当打印机没有准备好收到打印数据、纸用尽、夹纸或者您按下暂停键来暂停打印时此灯亮。当使用微调整功能或打印头太热时，此灯闪烁。

切纸／纸槽（双灯，绿色）

切纸／纸槽选择状态由双灯显示：

闪烁	闪烁	切纸
■	□	前槽
□	■	后槽
□	□	明信片

闪烁符号＝闪烁，□＝亮，■＝熄

* 当连续纸不在切纸位置时，双灯为熄。
* 在卡片模式下，可打印明信片。

字体（三灯，绿色）

控制面板上的三个字体指示灯显示字体选择状态。

■	■	□	宋体
■	□	■	黑体
■	□	□	Draft
□	■	■	Roman
□	■	□	Sans Serif
□	□	■	OCR-B
□	□	□	Roman-T
■	■	(闪烁)	Sans Serif H

(闪烁)＝闪烁，□＝亮，■＝熄

高速（绿色）

您按下**高速**键选择高速方式时，此灯亮。

操作键

电源

按下该键可打开或关闭打印机。

暂停

按下该键可暂时停止打印，或恢复打印。按下该键不少于3秒钟可启动微调整功能。再次按下该键则取消此功能。详细内容参照本章后面的“微调整”部分。

进纸／退纸

按下此键可使单页纸或连续纸进纸到装入位置。但是，打印机一般情况下自动进纸。如果单页纸已在装入位置，按下此键可退出此页纸。如果连续纸在装入位置或切纸位置上，按下此键可反向进纸到备位位置。

换行／换页

短暂按下此键可使打印纸走一行。按住该键可以退出一页单页纸或使连续纸走到下一页的顶部。您也可以使用此键使打印机从单页纸送纸器中装纸，或把连续纸从打印备位位置进纸到装入位置。

切纸／纸槽

按下该键可使打印纸走到切纸位置，再按一下该键，可使下一页纸走到页顶位置。当使用单页纸时，按下该键可选择单页送纸槽。使用明信片模式（选择前槽）可打印明信片。

字体

按下该键可选择以下字体:
宋体、黑体、Draft、Roman、Sans Serif、OCR-B、Roman-T、Sans Serif H

高速

按下该键可选择高速打印方式。缺省设定值中的高速模式为关时，可实现2倍高速打印。高速草体方式为开时，可实现3倍高速中文打印。

控制面板的其它功能

控制面板还为您提供了其它几种功能。启动下面列出的这些功能，您只需在开机时分别按住以下键:

换行／换页	执行自检测试。 详见第1章。
高速	进入缺省设定模式。 详见本章中的“改变缺省设定值”一节。

进纸／退纸和换行／换页	打印数据的dump。用十六进制数和相应的字符打印所有的输入数据。
暂停	启动双向(Bi-d)调整。参见本章中的“双向调整”。

3

改变缺省设定值

缺省设定值可控制打印机的许多基本功能。虽然您能通过软件或者打印机驱动程序来控制这些功能，有时您也需要由打印机的控制面板通过缺省设定模式来改变某一缺省设定。

在按下**高速**键的同时打开打印机，即可进入缺省设定模式。打印机打印一张指导。按照这页及本节中的指导，使用缺省设定模式改变设定值。

选择选项和改变设定值

按照以下步骤选择选项并改变它们的设置。在指导页和下页中列出了可供选择的选项和设定值。

1. 按**字体**键，直到**字体**指示灯指示出您想改变的选项。

2. 按住**切纸／纸槽**键，直到**切纸／纸槽**和**暂停**指示灯指示出您在该选项下所需要的设定值。

3. 如果您想改变其它选项，可重复步骤1和2。每次当您按下**切纸／纸槽**时，打印机将保留您选定的设置。

4. 当您改变完设置后，请关闭打印机。

下表列出了您可改变的选项和它们可能的设定。后面的部分将对每一个选项分别进行描述。

选项	设定值
字符表	Italic, PC437, PC850, PC860, PC863, PC865, PC861, BRASCII, Abicomp, ISO Latin 1, Roman 8
斜体表国际字符集	Italic U.S.A, Italic France, Italic Germany, Italic U.K., Italic Denmark, Italic Sweden, Italic Italy, Italic Spain
汉字字间距	7.5cpi, 6.7cpi, 6cpi, 5cpi,
英文字间距	10cpi, 12cpi, 15cpi, 17cpi, 20cpi, 比例
对于前部拖纸器的页长	3, 3.5, 4, 5.5, 6, 7, 8, 8.5, 11, 70/6, 12, 14, 17英寸
对于后部拖纸器的页长	3, 3.5, 4, 5.5, 6, 7, 8, 8.5, 11, 70/6, 12, 14, 17英寸
高速草体方式	开，关
打印方向	自动，双向，单向。
软件	ESC/P-K, IBM 2391 plus
接口方式	自动，并行接口，接口选件
自动接口等待时间	10秒，30秒。
输入缓冲区	开，关
跳过页缝	开，关
自动切纸	开，关
自动换行	开，关
自动回车*	开，关
AGM*	开，关
带斜线0	开，关
蜂鸣器	开，关
卷纸	开，关

*当选择IBM2391 Plus仿真时，这些设置有效。

缺省设定选项功能

本部分别描述各个缺省设定选项的功能。

字符表

您的打印机拥有中国国家标准 GB2312-80 汉字编码字符集和 6 种单字节字符集。

3

斜体表国际字符集

在斜体字符表中，您可以改变 8 个字符以满足您的打印要求。由于这些字符在其它语言中经常使用，所以把它们用国家加以命名并归属到国际字符集中。

汉字／英文字间距

您可以选择字间距。汉字间距缺省值为6.7cpi，英文字间距缺省值为 10cpi。

对于前部和后部拖纸器的页长

当使用前部或后部拖纸器进纸时，您可以把页长设定为以下数值之一：3，3.5，4，5.5，6，7，8，8.5，11，70/6，12，14 或 17 英寸。

高速草体方式

当您选择高速草体方式时，在草体模式下以10cpi进行打印，打印机的打印速度最高可到300cps（每秒字符数)，如果您选择标准草体方式，在草体模式下以10cpi进行打印，打印机的打印速度最高可到 275cps。

打印方向

您可以选择自动、单向或者双向打印。打印通常是双向的，但是，单向打印可使竖直方向精确对齐。

软件

当您选择ESC/P-K时，打印机将以EPSON ESC/P-K模式操作。当选择 IBM 时，打印机将仿真一台 IBM 打印机。

接口方式

打印机有两类接口：并行和Type-B(选件)。对接口方式，您可以选择并行、选件或自动。

自动接口等待时间

打印机确定要接收数据的接口，然后切换到该接口，直到打印作业结束（打印机在指定时间内从选择的接口没有接收到数据）。您可以指定 10 秒钟或 30 秒钟。

输入缓冲区

输入缓冲区存储从计算机来的数据。输入缓冲区可存储多达64KB的数据，所以，当打印机打印时，您可以让计算机干其它的工作。当缓冲区关闭时，缓冲区不能存储数据，计算机必须等待打印机打印完一个字符之后，才能送出下一个。

跳过页缝

只有当选择连续纸时该功能才有效。当您打开该功能时，打印机在上一页的最后一行与下一页的第一行之间提供1英寸(25.4毫米)的空白量。因为许多应用软件对顶部和底部空白量已有设定，所以只有当您的软件没有提供此空白量时，才需要使用这一功能。

自动切纸

当您在前部或后部推动式拖纸器上使用连续纸时，这一功能可将页缝进到切纸位置，您可以很容易地撕下打印好的纸。当打印机再次接收到数据时，打印机自动进纸到页顶位置并开始打印，所以您可以使用下页纸的整页。当自动切纸无效（关闭）时，您必须通过按下**切纸／纸槽**键手动完成切纸功能。详细内容参照本章后面的“切纸”一节。

自动换行

当自动换行为开时，打印机给每一个接收的回车（CR)命令都附加上一个换行(LF)命令。

自动回车

当自动回车功能为开时，每一个换行(LF)命令或ESC J(换行n/180英寸)命令都伴随一个回车(CR)命令，并且打印机移动下一个打印位置到左边空白量。当关闭这一功能时，您必须在换行命令后发送回车命令，使打印位置移到左边空白量。只有在IBM仿真模式下该功能有效。

3

交互图形模式 (AGM)

当AGM为开时，打印机可以使用一些先进的图形命令，就象在ESC/P2模式下的那些命令。当选择IBM 2390/2391模式时，设定值有效。缺省设定值为关。

带斜线 0

当该设定值为开时，字符零带斜线(0̸)；若为关，则无斜线（0）。这样，您就可以很容易地区分出大写字母O和零。

蜂鸣器

当发生错误时，打印机发出嘟嘟声，详细内容参照第5章“故障查找”。

卷纸

当该模式为开时，即使过纸控制杆被设定在单页纸位置，卷纸也不被看作是单页纸。这就意味着不能用**换行**/**换页**键来退纸或进纸到下一页。

微调整

微调整功能使您可以控制打印纸以1/360英寸的增量向前或向后走纸。可使用该功能调整装入和切纸位置。

本部分讲述了如何使用微调整功能。有关调整切纸位置的详细内容参照下一节。

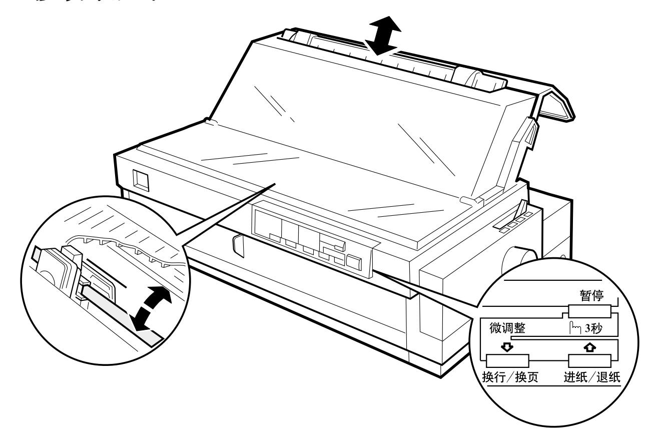
装入位置是指打印纸被打印机自动装入后所处的位置。如果您在一页上的打印位置显得过高或过低，可以用微调整功能改变装入位置，方法如下:

1. 确认打印机为开机状态。如果必要的话，抬起打印机盖使您能看清纸的位置。

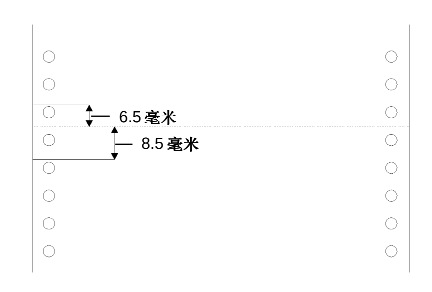
2. 装入连续纸或者单页纸。（按**进纸／退纸**键装入连续纸。）

3. 按下**暂停**键并持续 3 秒钟。**暂停**指示灯开始闪烁。

4. 按**进纸／退纸**(↑)键向下移动装入位置。或按**换行／换页**(↓)键向上移动装入位置。



对于连续纸，在页缝上方6.5毫米处作一个标记，把它与色带导片对齐。这样就会有一个8.5毫米的空白量。



注意：

- ❑ *打印机有最大和最小装入位置。如果装入位置超过上限和下限时，打印机将鸣叫并且停止走纸。*

- ❑ *当打印纸到达工厂设置的装入位置时，打印机将鸣叫并暂时停止走纸。调整装入位置时可以工厂设置作为参考点。*

5. 按**暂停**键或者向打印机发送数据以退出微调整模式。

注意：

无论是单页纸，还是连续纸，即使打印机关机后再开机，也会记住这个新的装入位置。

切纸

打印完成以后，使用切纸功能将在推动式拖纸器上的连续纸进纸到打印机的切纸边。您可以十分容易地撕下打印好的页。当恢复打印时，打印机自动进纸回到装入位置，这样，您可以节省通常在两个文件之间所浪费的纸。

可以用两种方式使用切纸功能: 一种是设定缺省设定以选择自动切纸方式，另一种是在控制面板上按**切纸／纸槽**键。

当页缝与打印机的切纸边没有对齐时，可使用在前面一节中所述的微调整功能来调整切纸位置。



告诫：

❑ *切勿使用切纸功能使不干胶标签反向进纸。这样会使不干胶标签从衬纸上脱落，并且使打印机夹纸。*

❑ *当使用牵引式拖纸器时，切勿使连续纸反向进纸。这样会导致连续纸从牵引式拖纸器上脱落并且使打印机夹纸。*

使用自动切纸模式

当您选择自动切纸模式缺省设定时，在打印完成以后，打印机自动将连续纸的页缝进到切纸位置。

只有当打印机接收到整页数据或换页命令时，以及在3秒钟内没有接收到数据时，才自动进纸到切纸位置。

按照本章前面所述，使用缺省设定模式选择切纸。并确保在缺省设定模式中正确选择了连续纸的页长。关闭打印机从缺省设定模式中退出，然后重新开机。

1. 从前部或后部推动式拖纸器(参见第2章)装入连续纸并打印。当您完成打印时，打印机自动将最后一页的页缝进到切纸位置。

2. 撕下打印过的页。

3. 恢复打印时，打印机自动进纸返回到装入位置并开始打印。如果页缝与打印机的切纸边没有对齐，可使用前面所述的微调整功能调整切纸位置。

当您使用单页纸时，可忽视自动切纸功能，因为当您把过纸控制杆放到单页纸位置时，此功能无效。

注意：
*在使用牵引式拖纸器时，不要打开自动切纸模式。此时，应将缺省设定模式中的自动切纸模式关闭，或者在使用牵引式拖纸器时，避免使用**切纸／纸槽**键。*

3

使用切纸／纸槽操作键

您都可以使用**切纸／纸槽**键使连续纸进到切纸位置，步骤如下：

1. 确保打印已经完成，然后按下**切纸／纸槽**键直到控制面板上的两个指示灯开始闪烁。打印机进纸到切纸位置。

2. 撕下打印过的纸。如果页缝没有与切纸边对齐，可以使用微调整功能调整切纸位置。参照本章前面的“微调整”。

3. 恢复打印时，打印纸自动回到装入位置并开始打印（也可以用**切纸／纸槽**键手动退纸到装入位置）。

双向调整

当使用双向打印时，您可能会注意到在打印输出中的线没有被精确对位。按照下面所描述的方法使用打印机的双向调整功能解决这一问题。

1. 确保打印机中已装入了连续纸。

2. 在按住**暂停**键的同时打印机开机。打印机将打印如何调整双向对齐的指导，以及对齐图案的第一个设定值。

3. 按照所打印的指导操作。

4. 完成双向调整后，关闭打印机。

打印条形码

您的打印机拥有强大的条形码打印性能，其中包含下列固有条形码字体：EAN−13，EAN−8，Interleaved 2 of 5，UPC−A，UPC−E，Code 39，Code 128 和 POSTNET。

ASCII	10 进制	16 进制	内容描述
ESC(B mn	40 66	28 42	选择条形码打印 ESC (B n1 n2 k m s v1 v2 c 数据 n=(n1+(256 × n2)) K: 选择条形码 K=0: EAN−13 1: ENA−8 2: Interleaved 2 of 5 3: UPC−A 4: UPC−E 5: Code 39 6: Code 128 7: POSTNET m: 模数宽度（180dpi） m=2: 2 点 3: 3 点 4: 4 点 5: 5 点 S: 空格调整值 −3 ≤ S ≤ 3 （1/360 英寸单位） v1，v2: 条长 v1+v2 × 256（1/180 英寸单位） ❑ 当选择 POSTNET 时，v1 和 v2 的值被忽略。 ❑ POSTNET 的长条形码长度总是 0.125 英寸；短条形码长度总是 0.050 英寸。

ASCII	10 进制	16 进制	内容描述
			C: 控制标志 0 位＝检查数字 0: 打印机不附加检查数字 1: 打印机附加一个检查数字 1 位＝人可读字符（HRC） 0: 打印机附加 HRC 1: 打印机不附加 HRC 2 位＝标志字符的位置 （对 EAN−13 和 UPC−A） 0: 中间 1: 下面 3−7 位＝不使用

3

条形码数据

条形码数据对应于条形码符号。每类条形码的数据数都是固定的。如果下列有效字符没有被设置，则条形码不被打印。

条形码类型	有效字符 1 号码（十六进制）	有效字符 2 号码（十六进制）
EAN−13	0D	0C
EAN−8	8	7
Interleaved 2 of 5	2 到 FF	2 到 FF
UPC−A	0C	0B
UPC−E	0C 或 8	0B 或 7
Code 39	1 到 FF	1 到 FF
Code 128	2 到 FF	2 到 FF
POSTNET	6 或 0A 或 0C	5 或 9 或 0B

有效字符 1 号码：控制标志　c b0=0
有效字符 2 号码：控制标志　c bo=1

每个条形码类型的有效数据描述如下。如果条形码数据串中含有无效数据，则条形码不被打印。

条形码类型	条形码数据
EAN 13	0-9（十六进制 30-39）
EAN-8	0-9（十六进制 30-39）
UPC-A	0-9（十六进制 30-39）
UPC-E	0-9（十六进制 30-39）
Interleaved 2 of 5	0-9（十六进制 30-39）
POSTNET	0-9（十六进制 30-39）
Code 39	0-9（十六进制 30-39），（十六进制 41-5A），（十六进制 20，24，25，2B，2D，2E，2F）
Code 128	A 集，B 集，C 集

打印条形码需要以下条件:

❑ 条形码打印只能单向进行。而且，当它与光栅位图像数据混合时，两者均不能被打印。

❑ 当条形码的一部分延伸超过右边界时，条形码不能被打印。

❑ 当条形码数据和文本数据混合在一个数据序列中时，条形码和文本被打印在同一个位置。

❑ Code 128(A,B,C 集）的初始数据被看作是 Code 128 的第一数据，而且必须是十六进制（分别为 41,42, 和 43）。

❑ 当 Code 128C 集和 Interleaved 2 of 5 被选择时，条形码数据必须是一个位数为偶数的数据串。当发送一个位数为奇数的数据串时，自动补上一个零，使之成为一个位数为偶数的数据串。

❑ 条形码的打印起始位置始终在基线上方的 40/360 英寸处。

第 4 章

维护和运输

4

清洁打印机

为了保持打印机处于最佳工作状态，您应该每年清洗几次打印机。按照以下步骤操作:

1. 确保打印机关机。然后取下打印纸及导纸器和拖纸器。如果安装了牵引式拖纸器和单页纸送纸器选件，也要取下。

2. 使用软刷清除所有灰尘和脏物。

3. 如果外壳或导纸器有污迹，用一块浸有中性清洗剂的柔软的湿布来清洁。关好打印机盖防止水溅入打印机内。



警告:
小心不要将水溅到打印机的机械或电子原件上。



告诫:

❑ *不要使用酒精清洁打印机；这些化学制品会损坏打印机。*

❑ *不要使用硬或粗糙的刷子。*

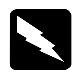
❑ *不要在打印机内喷润滑剂。不合适的油脂会损坏机械部件。如果您要使用润滑剂，请与经销商联系。*

更换色带

当您的打印色彩太淡时，需要更换色带。使用下面列出的 EPSON 色带以获得最好打印效果。原装的 EPSON 色带是为您的 EPSON 打印机专门设计的。它们的高质量可确保打印头和其它打印机部件的正常工作和长寿命。使用其它色带可能会损坏您的打印机并缩短其寿命。

色带盒	色带芯
S015086	S010033

要更换色带，请按照第 1 章中的“安装色带盒”的步骤操作。



警告：
如果打印机刚使用过，打印头可能很热。等它冷却之后再更换色带。

注意：
- ❑ *不要使用为 9 针打印机所设计的色带盒。*
- ❑ *色带芯可以更换 4 次，在此之后必须更换色带盒。*

4

运输打印机

如果您需要运输打印机，请按照下面的描述，使用原包装箱和包装材料仔细包装打印机。

1. 打印机关机。
2. 从电源插座上拔下电源线；从打印机上拔下接口电缆。
3. 取下导纸器。
4. 如果安装了牵引式拖纸器、单页纸送纸器和卷纸器选件也要取下。
5. 取下色带盒。
6. 取下紧纸器。为紧纸器装配保护锁定片，然后重新装好紧纸器。
7. 拧好固定螺钉。
8. 将打印机、色带盒、导纸器、电源线用包装材料重新包装后放入打印机的原包装箱中。

第 5 章

故障查找

5

大多数打印机问题都有简单的解决方法。

您可以使用自检来检查打印机的操作。参照第 1-10 页的“运行自检程序”。如果自检工作正常，问题可能出在计算机上，可能是软件或者接口电缆的问题。如果自检工作不正常，请与经销商或指定的维修中心联系。

注意：
*如果您是一个有经验的使用者或者编程人员，您可以打印一个 16 进制Dump文件从而查出打印机与计算机之间的通讯问题。打印一个16进制Dump文件的方法为关闭打印机电源。然后在按住**换行／换页**键和**进纸 ／ 退纸**键的同时打印机开机。然后从计算机传送数据。打印机以 16 进制形式打印全部接收的代码。*

电源

本节描述与电源相关的问题的解决方法。

电源未供电

控制面板上的指示灯不亮。

检查电源线是否正确插入电源插座。

如果电源插座受外部开关或自动定时器控制，请使用另处的电源插座。

在插座中插入另外一台电气设备，例如电灯，以确认电源插座是否正常工作。

指示灯短暂闪亮后即熄灭。当再次接通打印机电源时，指示灯仍然不亮。

检查打印机额定电压是否与电源插座上的电压匹配。如果电压不匹配，则拔出打印机电源插头并立即与经销商联系。切勿再将电源线插入电源插座。

打印

如果您有打印问题请参照本节。

打印机不打印

暂停指示灯不亮但打印机不打印。

检查是否正确安装了打印机的软件。检查软件的打印机设定值。

检查接口电缆的两端。确认该电缆是否适合打印机和计算机的规格。

暂停指示灯和**缺纸**指示灯闪烁且打印机鸣叫三声。

打印机可能缺纸。在打印机中装入打印纸。

打印机的声音似乎正在打印，但实际并无打印输出。

可能未正确安装色带。参照第1章中的步骤以确认是否正确安装了色带。

可能色带已用旧。更换色带盒。

5

打印机发出奇怪的噪声，蜂鸣器鸣叫五次，并且打印机突然停止打印。

关闭打印机电源开关让打印头冷却。然后，检查是否打印机夹纸、色带卡住或者有其它的问题。再重试一下打印。如果打印机仍然不能正常工作，请与经销商联系。

打印机鸣叫多次。

发生错误。关闭打印机并再次打开。

如果打印机鸣叫三次，检查是否打印机缺纸。

如果打印机鸣叫五次，检查是否夹纸并确保过纸控制杆在正确位置。

如果打印机鸣叫一次，您可能作了对控制面板无效的操作。参照第 3 章中的控制面板功能。

如果打印机依然不能正常工作，关机并与您的经销商或合格的维修人员联系。

打印模糊或不均匀

打印字符的底部部分丢失。

可能未正常安装色带盒。有关的安装指导参照第 1 章。

打印输出模糊。

可能色带已用旧。参照第 1 章中的描述更换色带盒。

纸厚调节杆可能未正确设定。参照第2章中的“调节纸厚调节杆”。

在打印的字符或图形中丢点

在打印输出中丢失一行点。

可能是打印头损坏。停止打印并与您的经销商联系更换打印头。

在随机位置丢失点。

可能是在色带中有许多空隙或者色带松驰。按照第1章中的描述重新安装色带盒。

打印的字符不是您所希望的

打印机不打印用应用软件传送的字体或字符。

检查是否为打印机正确安装了软件。有关的指导，参照第1章中的“安装您的软件”。

在控制面板上选择的字体未被打印。

可能是软件的设定覆盖了控制面板的设定。在您的软件程序中选择字体。

打印的位置不是您所希望的

在一页中的打印起始位置太高或太低，或者一页中底部的部分内容被打印在下一页的顶部。

您可以在微调整模式中使用**换行／换页**键调节装入位置。参照第3章中的“微调整”。

当打印单页纸时，如果打印机正确打印了您的文件的第一页，而在下一页打印的位置太低，或是将一页的最后几行打印到下一页，请按以下步骤改变您的应用程序中的一些设定值:

5

1. 当您安装一个应用程序时, 它通常会询问您使用哪一种打印机。确保您选择了正确的打印机。参照您的用户手册选择正确的打印机。

2. 许多程序都有一个设置每页最大打印行数的选项。如果您的程序有此设定并且您使用的是标准 8.5 × 11 英寸的纸，请将行数设定到 61。

   注意：
   为了找出非标准纸的每页最多打印行数，请用应用程序创立一个测试文本。将页顶部和底部的空白量设定为0，并创建一个行号从 1 到 66 的文件。当打印您的文件时，注意打印在第一页最后的数字。这就是每页最大行数设定值。

3. 如果您的程序没有每页行数的设定， 可以试着减小顶部空白量或增加底部空白量，或者两者同时进行，直到得到所需要的结果为止。

4. 您也可以试着调节页长度设定。对于一张 8.5 × 11 英寸的标准纸，将页长设定为 10 英寸。

5. 一些程序让您指明使用单页纸或连续纸。确保您选择了单页纸。

页长与打印纸的长度不匹配。

检查由软件设定的页长并且如果必要的话对其进行调整。

如果使用连续纸, 使用缺省设定模式改变页长。参照第3章中的“改变缺省设定值”。

在打印输出中出现规则的间隔。

可能跳过页缝功能为开。将缺省设定模式中的跳过页缝功能设定为关。参照第3章中的“改变缺省设定值”。

打印纸处理

如果您有打印纸方面的问题请参照本章。

单页纸没有正确进纸

打印纸未进纸

连续纸可能留在打印机中。取出连续纸。将过纸控制杆设定到单页纸位置并插入新的一页纸。

打印纸进纸卷曲或夹纸。

关闭打印机电源开关并拉出夹纸。将一页新纸垂直插入导纸器中。确认所用的打印纸类型正确。参照附录中的打印纸规格。

打印纸没有完全退出。

使用**换行／换页**键将一页退出。

打印纸可能过长。使用在规定范围内的打印纸。参照附录中的打印纸规格。

连续纸没有正确进纸

拖纸器不进纸。

检查过纸控制杆是否被拉到连续纸位置。如果不是，将控制杆移到正确位置。

打印纸可能从拖纸器上脱落。将打印纸安装在拖纸器上。

进纸卷曲或夹纸。

确认导纸器位于直立位置。

连续纸的打印备纸可能妨碍连续纸垂直进纸。确认打印备纸不妨碍进纸。

确认打印备纸与打印机之间的距离在 1 米之内。

检查连续纸两边的孔是否平行。另外，确认链齿已锁定且链齿盖关闭。

检查打印纸的尺寸和厚度是否在规定范围内，打印纸的规格参照附录。

打印纸不能正确退出。

撕下进入打印机中的打印纸，然后按**换行／换页**键或**进纸／退纸**键向前进纸。参照第 3 章中的“切纸”。

当在单页纸和连续纸之间进行切换时，打印机鸣叫多次并且**暂停**指示灯亮。

如果此时打印纸仍留在打印机中，您可以试着改变过纸控制杆的位置。将过纸控制杆放回到以前的位置并且退纸。然后再改变过纸控制杆的位置。

附录 A

规格



打印机规格

打印

打印方式:　　24针点阵击打式

打印速度:

	质量	每英寸字符数	每秒钟字符数	每行可打印字符数
汉字	超高速	6.7cpi	184cps	90
	高速	6.7cpi	122cps	90
	普通	6.7cpi	61cps	90
英文	高速草体	10cpi	300cps	136
	草体	10cpi	275cps	136
		12cpi	330cps	163
		15cpi	413cps	204
	压缩草体	17cpi	236cps	233
		20cpi	275cps	272
	信函质量	10cpi	92cps	136
		12cpi	110cps	163
		15cpi	138cps	204
	压缩信函质量	17cpi	157cps	233
		20cpi	183cps	272

* 纸厚调节杆的位置以及过热的打印头可能会降低打印速度。

打印方向:　　正文和图形为双向逻辑查导打印。

行间距:　　1/6英寸或以1/360英寸为增量进行编程。

进纸速度:　　以1/6英寸进纸时为45毫秒。
连续进纸时为0.127米/秒。

缓冲区:	0KB 或 64KB* * 根据缺省设定值而定。
字符表:	中国国家标准GB2312-80汉字编码字符集6种单字节字符表
字符集:	14 种国际字符集和一种法定字符集
中文字体:	宋体，黑体
英文字体:	4 种点阵字体(Draft, Roman, Sans Serif, OCR-B) 4 种可缩放字体(Roman, Sans Serif, Roman-T, Sans Serif H)
条形码字体:	8 种字体

A

打印纸

单页纸(CSF):	从前部和后部进纸
宽度:	101-402 毫米
长度:	前部: 147-420 毫米 后部: 101-420 毫米
厚度:	0.065-0.14 毫米
重量:	52.3-90 克／平方米
单页纸（多层拷贝纸）*	从前部和后部进纸
宽度:	101-420 毫米
长度:	前部: 147-420 毫米 后部: 101-420 毫米

拷贝份数:　　　　1 份原件 +4 份拷贝

厚度:　　　　0.12−0.32 毫米

重量:　　　　40−58 克／平方米

连接方式:　　　　粘贴线在页项
（单侧粘贴线方式只能从前部进入）

＊在通常工作条件下使用

信封＊:　　　　仅从后部进纸

大小尺寸:　　　　NO.6:　166 × 92 毫米
NO.10:　240 × 104 毫米

厚度:　　　　0.16−0.52 毫米

重量:　　　　45−91 克／平方米

＊在通常工作条件下使用。

明信片＊:　　　　从前部和后部进纸

宽度:　　　　105−148 毫米

长度:　　　　前部: 148 毫米
后部: 105−148 毫米

厚度:　　　　0.22 毫米

重量:　　　　192 克／平方米

＊在通常工作条件下使用。

连续纸
（单页纸和多层纸）: 从前部，后部和底部进纸

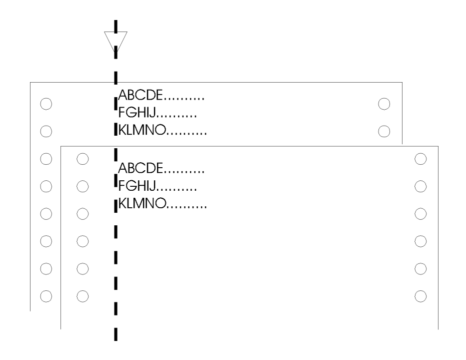
宽度:	101–406 毫米
长度:	101–559 毫米
拷贝份数:	1 份原件 + 4 份拷贝
厚度:	0.065–0.32 毫米
重量: (非多层纸):	52.3–82 克/平方米
重量: (多层纸:每层):	40–58 克/平方米
连接方式:	点粘贴(双侧)
带标签的连续纸:	从前部和底部进纸
标签尺寸:	23.8 × 63.5 毫米
基纸宽度:	101–406 毫米
基纸长度 (一页)	101–559 毫米
基纸厚度:	0.07–0.09 毫米
总厚度:	0.16–0.19 毫米
标签重量:	68 克/平方米
卷纸:	只从后部进纸
宽度:	216 毫米
厚度:	0.07–0.09 毫米
重量:	52.3–82 克/平方米

A

打印纸对齐

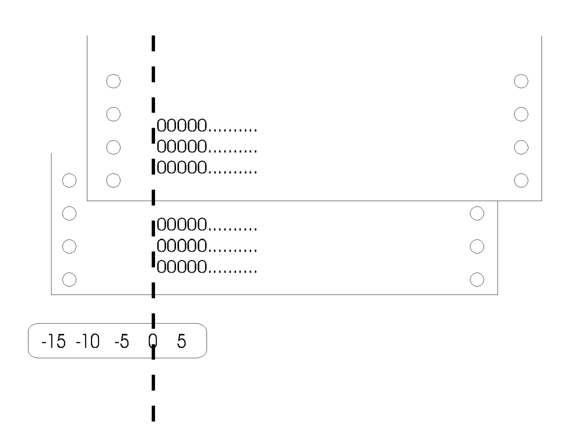
前部打印纸对齐

从箭头所示处开始打印。箭头左侧是非打印区域。



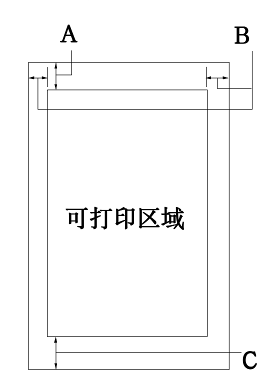
后部打印纸对齐

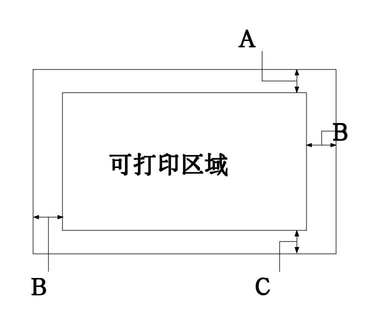
从标尺上“0”刻度处开始打印。“0”刻度左侧是非打印区域。



可打印区域

单页纸、信封及明信片



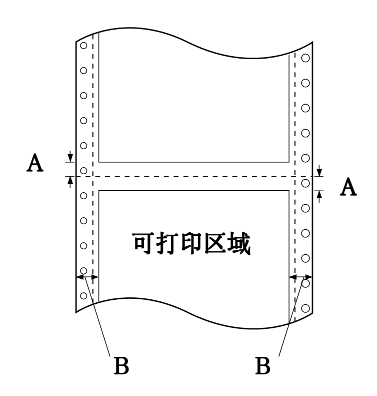


A　最小的页顶空白量为 4.2 毫米

B　最小的左边空白量为 3.0 毫米
　　最小的右边空白量为 3.0 毫米
　　单页纸的最大宽度是 420 毫米
　　但是，最大的打印宽度是 345.4 毫米
　　当单页纸宽于 351.4 毫米时，两侧空白量增加以适应纸宽。

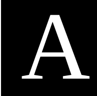
C　最小的底部空白量为 4.2 毫米

连续纸:

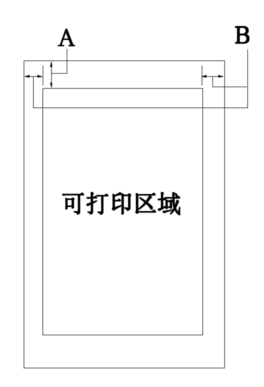


A　页缝上方和下方的最小底部、项部空白量均为 4.2 毫米

B　最小的左边、右边空白量为 13 毫米
　　最大的可打印宽度为 345.2 毫米。



卷纸:



A　最小的页顶空白量为 4.2 毫米
B　最小的左边空白量为 3.0 毫米
　　最小的右边空白量为 3.0 毫米
　　最大的可打印区域宽度为 203.2 毫米

机械部分

进纸方式	摩擦进纸（前部和后部）
	推动式拖纸器进纸（后部：标准方式，前部：牵引式拖纸器选件 C800322)
	推动式／牵引式拖纸器进纸（后部：带有牵引式拖纸器选件C800322的标准推动式，前部: 带有两个牵引式拖纸器选件C800322）
	牵引式拖纸器进纸（用牵引式拖纸器选件 C800322 从前部，后部和底部进纸）
	单页送纸器（选件 C806732,C806742)
色带寿命:	800万字符（信函质量10cpi,48点／每字符）
打印总量:	600 万行

打印头寿命：2 亿次击打／每针

噪音:　　大约 50dB(A)(ISO 7779 方式)

尺寸:　　639 毫米(W)× 402 毫米(D)× 257 毫米(H)

重量:　　大约 13 千克

电气部分

额定电压:　　AC 220-240V

电压范围:　　AC 198-264V

额定频率:　　50-60Hz

输入频率范围:　　49.5-60.5Hz

额定电流:　　0.5A*

消耗功率:　　约 34W(ISO 10561 Letter pattern)

绝缘阻抗:　　不小于10兆欧。(在AC线和底座之间，DC 500V)

介质强度:　　AC 1500Vrms.1 秒（在 AC 线和底座之间）

* 最大 1.2 A，根据字符类型而定。

环境

温度:　　5-35℃(运行时，*1)
15-25℃(运行时，*1，* 2)
-30-60℃(贮藏时)

湿度:　　10−80% RH（运行时，∗1）
30−60% RH（运行时，∗1,∗2）
0−85% RH（贮藏时，∗1）

抗震性:　　1G，每毫秒（运行时）
2G，每 2 毫秒（贮藏时）

抗颤性:　　0.25G,最大 55Hz（运行时）
0.50G，最大 55Hz（贮藏时）

∗1:无冷凝
∗2:当打印多层纸、信封、明信片或不干胶标签时。

接口规格

打印机提供一个双向 8 位并行接口和标准的 Type−B 接口槽选件。

并行接口（前向通道）

传输方式:　　8 位并行，IEEE−1284 兼容方式

连接器:　　57−30360(Amphenol)或相同的规格

同步信号:　　$\overline{\text{STROBE}}$ 脉冲

握手时序:　　$\overline{\text{BUSY}}$ 和 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 信号

信号电平:　　TTL 兼容(IEEE−1284 Level 1 器件）

并行接口（反向通道）

传输方式:　　IEEE−1284 nibble 方式

连接器:　　57−30360(Amphenol)或相同的规格

同步信号:　　参见 IEEE−1284 规格

握手时序: 参见 IEEE-1284 规格

信号电平: IEEE-1284 Level 1 器件

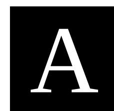
数据传输时间: 参见 IEEE-1284 规格

扩展请求: 当请求为 00H 或 04H 时，打印机对扩展请求以肯定方式作出反应，00H 和 04H 是指:

00H: 请求反向通道传输之 nibble 方式

04H: 请求在反向通道传输之 nibble 方式下的器件类别

命令表



本节列出了可用的打印机命。您的打印机按照下列命令工作。

ESC/P2 和 ESC/P-K 控制码

在软件中选择EPSON 打印机将允许您使用最先进的字体和图形处理。详细内容参照 ESC/P 参考手册。

通常操作:

ESC@, ESC U, ESC EM

进纸:

CR, FF, LF, ESC 0, ESC 2, ESC 3, ESC +

页格式:

ESC(C, ESC C, ESC C 0, ESC Q, ESC 1, ESC(c, ESC N, ESC O

打印位置移动:

ESC $, ESC ＼, ESC(V, ESC(v, ESC D, HT, ESC B, ESC J, VT

字体选择:

ESC k, ESC x, ESC X, ESC P, ESC M, ESC g, ESC p, ESC 4, ESC 5, ESC E, ESC F, ESC !

增强字体:

ESC W, DC 4, SO, DC2, SI, ESC w, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC –, ESC C(–, ESC q

间距:

ESC Space,ESC c, ESC (U

字符处理:

ESC t, ESC(t, ESC R, ESC%, ESC &, ESC:, ESC 6, ESc 7, ESC (^

位图:

ESC *

图形:

ESC (G, ESC.

条形码:

ESC (B

背景类型:

ESC(X

中文处理:

ESC I, FS &, FS., FS SO, FS DC4, FS W, FS J, FS K, FS D, FS –, FS S,FS T, FS U, FS V, FS x, FS 2, FS SI, FS DC2, FS r, FS!, FS v, FS k

技术支持中心

爱普生(中国)有限公司
地址：北京市朝阳区东三环北路2号 北京南银大厦28层
热线咨询电话：010-64107315
爱普生传真自动回复系统：010-64107341 010-64107342 010-64108112 010-64108114
网址：http://www.epson.com.cn
邮编：100027

1999 October


EPSON